

# 做外壳的HIPS8250

产品名称	做外壳的HIPS8250
公司名称	东莞市庆友塑胶有限公司
价格	9.50/公斤
规格参数	品牌:台湾台化 型号:8250 产地:台湾
公司地址	东莞市常平大京九市场塑旺街
联系电话	0769-86291350 13416847300

## 产品详情

做外壳的HIPS8250

台湾台化8250,台湾台化HP8250 玩具外壳 电子产品外壳 冲击好 好染色 光泽度好

泰国石化HI650

台湾台化HP8250、 HP8250、 6500、 825E等；

台湾高福HT-50、 HPS850等；

台湾国乔PS-333、 PS-350、 PS-351等；

韩国锦湖HI-425、 HI-450、 407N等；

香港陶氏470、 484H、 MC59、 MC79、 1173、 1110、 6075、 82326 BK、 3775等；

泰国石化7735、 HI650等；韩三星毛织HR-1360、 VE-1877、 VH-1800S等；

韩国LG:405AF等。

高冲击级聚苯乙烯/HIPS，俗称改苯、不碎胶、高冲击硬胶等，具有较高的冲击强度和韧性，成型加工性好，抗化学腐蚀、电绝缘性能优良、易着色、易印刷、尺寸稳定性好。由于HIPS含有橡胶成分，其冲击强度比GPPS高5-10倍，使其应用范围比较广泛。

典型应用领域：HIPS可注塑或挤塑成各种制品，适合家电产品外壳，电器用品、仪器仪表配件、冰箱内

衬、板材、电视机、收录机、吸尘器、洗衣机外部件、电话机壳体、VCR磁带盒、文教用品、玩具、包装容器、日用品、照明隔栅、家具、餐具、托盘、餐具、结构泡沫制品等。

ABS15A1台湾台化AG15A1高光泽 高抗冲

适合做抗冲击外壳，玩具外壳，电子产品外壳，符合欧盟环保要求

ABS 台湾台化 AG15A1通用级

ABS 台湾台化 AG15A3通用级

ABS 台湾台化 AG15E1通用级

ABS 台湾台化 AG15E3 通用级

ABS 韩国LG HI-121H 一般级

用途概述：1，空调、吸尘器、洗衣机、彩电、饮水机、电话机、电吹风机、取暖器等家电产品外壳

2，轿车前盖等电镀级产品

3，各类玩具及其它日用品

以上产品均可提供SGS报告以及物性数据供参考，可开1增值税。

塑胶行情变化无常，暂不报价，需要者请电话联系。

- 1、无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时；
- 2、宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度)对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽耐热塑件,模温宜取60-80度；
- 3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；
- 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时清理，同时模具表面需增加排气位置；
- 5、冷却速度快，模具浇注系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用耐磨钢；
- 6、料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；
- 7、模温对塑件质量影响很大，模温低时收缩率，伸长率，抗冲击强度大，抗弯，抗压，抗张强度低。模温超过120度时，塑件冷却慢，易变形粘模，脱模困难，成型周期长；
- 8、成型收缩率小，易发生熔融开裂，产生应力集中，故成型时应严格控制成型条件，成型后塑件宜退火处理；

9、熔融温度高，粘度高，对剪切作用不敏感，对大于200克的塑件，应采用螺杆式注射机，喷嘴应加热，宜用开畅式延伸式喷嘴，注塑速度中高速。

做外壳的HIPS8250 塑胶原料