

VSI冲击式制砂机价格 科泰机械 拉萨VSI冲击式制砂机

产品名称	VSI冲击式制砂机价格 科泰机械 拉萨VSI冲击式制砂机
公司名称	郑州科泰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市黄山路焦桐高速公路东345米
联系电话	15838350285 15838350285

产品详情

随着我国破碎机行业的发展，大多数厂家的设计理念停留在模仿上，VSI冲击式制砂机价格，独立研制开发的能力比较弱，并且对于破碎机行业的投入仍不足，制约了新型冲击式制砂机的研发。对于冲击式制砂机目前需要关注几个问题呢？

一、产品粒度分布

在破碎机行业中，产品粒度分布是企业考虑的问题之一。冲击式制砂机其获得良好的产品粒形被广大用户青睐，但是破碎率相对圆锥破碎机较低，大部分只能用于三、四级的破碎，小粒级的物料含量相对较少，粒度分布不均匀。

二、故障分析和控制

冲击式制砂机工作过程中，大量物料流动过程中，主要工作部件转子和支承转子的轴承箱支架承受巨大的冲击载荷，在进料不均或者有铁块进入时，就会引发振动，严重时会导致主轴断裂。在实际生产中，当设备振动达到一定限度时，振动开关上限值切断电动机电源达到保护作用，不能有效的控制破碎机的故障。

三、磨损率

对于冲击式制砂机的磨损率一直是每个生产厂家的目标，该设备的主要耐磨件有抛料头、

耐磨块、上下耐磨板、给料筒等，这些零件的使用寿命为：抛料头半个月、耐磨块一个月、给料筒和上下耐磨板半年，相对更换频率较高。同时，耐磨件价格昂贵，并且停机更换时，会影响企业的生产效率。

冲击式制砂机日常维护工作

首先，冲击式制砂机在开车前要检查涡动腔观察门是否关紧，为了防止物料从涡动腔观察门冲出，而发生危险。还有就是检查叶轮旋转的方向，要从入料口方向看，VSI冲击式制砂机报价，叶轮应逆时针方向转动，不然应调整电动机接线。

其次，冲击破碎机在运转过程中，不能有剧烈振动和异常噪音，如果有噪音出现，一定要停车检查。设备每工作一班时，需要添加适量润滑脂，润滑为干油润滑方式，拉萨VSI冲击式制砂机，采用美孚车用润滑脂，加入量为轴承空腔里，要适量加入。

然后，冲击式制砂机入料颗粒严格按照规定要求进行，禁止大于规定物料进入破碎机，不然的话会引起叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，甚至还会造成堵塞叶轮通道及中心入料管，进而使破碎机不能正常工作，影响工作效益，发现过大块入料要及时排除。设备在排料时停止运动，应及时停止给料，不然，可能会造成压死叶轮，烧毁电动机，所以设备给料一定要连续均匀。

冲击破碎设备在安装之前，要按照装箱清单进行清点，检查各种配件在运输过程中有没有损伤，零部件及备件是否齐全。调整制砂机在出厂前，制造厂已进行小时厂内运转，各部是正常的，但是在破碎现场安装完成后，还应进行检查润滑油管是否连接牢固，然后在试运转前应重新加一次油，加入美孚车用润滑。

还要检查各部件连接是否牢固可靠，仔细检查叶轮上是否有异物，如有应及时排除。检查电动机接线是否正确。电压是否正常在安装皮带之前，先启动电动机，旋向应与制砂机标牌方向一致即从给料口看，叶轮逆时针方向转动若与标牌方向相反，应调整电动机接线，使其旋向与标牌方向一致，对于双电动机驱动主轴总成与两侧电机分别用相同数量，三角胶带与主轴总成相连两侧三角胶带拉紧力应调节相同且平直。

VSI冲击式制砂机价格-科泰机械-拉萨VSI冲击式制砂机由郑州科泰机械设备有限公司提供。郑州科泰机械设备有限公司是一家从事“液压开箱制砂机，冲击破碎机，移动制砂机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“液压开箱制砂机，冲击破碎机，移动制砂机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使科泰机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！