

双头沾锡机 鑫汇达电子

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 双头沾锡机 鑫汇达电子 |
| 公司名称 | 苏州鑫汇达电子设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号 |
| 联系电话 | 15006265174 15006265174 |

产品详情

自动沾锡机的按特点选择：

- 1、自动沾锡机代替人力，节约成本。提高生产效率
- 2、自动沾锡机切断电线、剥皮、沾锡等动作各相关时间动作会自动搭配调整;
- 3、自动沾锡机生产线材范围可从AWG18 ---AWG34， 极具广泛实用性;
- 4、扭线方式采用两条搓齿刀夹紧方式，可调整夹住半剥胶皮来改变扭线之紧度，使扭线达到又直又漂亮；
- 5、自动沾锡机沾锡角度接近90度点沾，使线径沾锡度平均(点沾深度准确);
- 6、全自动沾锡机以快速微调钮旋转方式调整小锡杯升起高度，使点沾深度达到更准确。

排线沾锡机的接触不良的问题解析

哪些因素会造成接触结构接触不良呢？其实这也是比较常见的一些因素，比如超差的加工尺寸，比如热处理电镀等表面处理的工艺性不合理，储存的环境恶劣，恶劣不当的使用操作，如上种种，都有肯能让沾锡机的接触件接触部位和配合部位造成接触不良！

为了避免排线沾锡机在使用过程中出现故障，我们在使用沾锡机的过程中一定要掌握正确的操作方法，同时还要多了解沾锡机的一些简单常识，这样才能保证沾锡机的正常运行。在沾锡机的使用过程中，我们要多加注意。一般来说，在正常情况下，沾锡机是不会停机的。如果出现了停机的情况，大家要分析一下它停机的原因。

自动沾锡机应定期做好炉内的清理工作

自动沾锡机应定期做好炉内的清理工作，如果长时间没有清理的话，那么就会造成炉内的杂质含量变得越来越高，进而会造成后期锡渣排放过多，双头沾锡机，并且排放出来的锡渣不正常。在清理波峰炉的时候，要清理到锡炉的每一个部位，一定要把炉内的锡都倒出来，全部清理干净，清理工作完成以后，再把每一个部件安装好，重新加上新的锡条就可以重新正常工作了。

无论是在自动沾锡机工作的时候，还是后期的维护工作中，都要积极做好机器的清理和保养工作，只有这样才能够延长机器的使用寿命，同时也能够让机器更加灵活地工作。

双头沾锡机-鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州鑫汇达电子设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!