

# 吸干机厂家 上海吸干机 科林爱尔为您服务

产品名称	吸干机厂家 上海吸干机 科林爱尔为您服务
公司名称	杭州科林爱尔气源设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区良渚镇安溪工业园区
联系电话	18072861623 18072861623

## 产品详情

### 安全与防护

**防火：**切割机切割要要到氧气，在切割机区域应禁止吸烟，特别是靠近氧气瓶的地方，以防带来隐患造成不必要的损害。

**激光：**在打中心的时候，一定要注意先确保人的手拿开然后再打光；在调整外光路的时候一定要保证光路范围不要站人，操作人员调光也要注意确保人光不会打到人再打光，打光功率和时间应控制到合理范围（打中心功率一般再50至100W之间，上海吸干机，出光时间控制在0.1至0.3S间；调外光路时出光功率一般控制在100至300W之间，出光时间控制在0.3至0.5S间），外光路调整好了一定要先把所有防护罩装好再进行切割。换气的时候把高压先卸掉，换完气后立即关上混合气瓶和激光器门，激光器电柜门不要随便打开，不要用手随意触摸里面的线路和电子元件。

**交换工作台：**尽量不要使用自动交换，交换时确保人没有站在里面，吸干机多少钱，切已经抬起，如果交换过程当中遇到任何紧急情况立即停止交换或则拍掉急停。

激光切割机冷干机的工作原理是利用冷媒与压缩空气进行热交换，把压缩空气温度降到2~10 范围的温度，使压缩空气中含水量趋于超饱和的状态，从而除去压缩空气中的水分（水蒸气成分）及过滤作用。激光切割机中冷干机的主要作用是辅助切割和外光路防护提供洁净干燥的压缩空气。

冷干机主要由制冷压缩机、冷凝器、蒸发器和热力膨胀阀四个部分组成。它们都有各自的不同的重要作用，这里就不一一介绍了。冷干机的分类主要有以下几种：

1.按冷凝器的冷却方式分有气冷型，水冷型两种。

2.按进气温度高低分有高温进气型（80 以下）和常温进气型（45 左右）。激光切割机一般使用常温进气型冷干机。

3.按工作压力分有普通型（0.3—1.0MPa）和中、高压型（1.2MPa 以上）。

冷干机作为激光切割机的辅助设备，为激光切割机的正常工作起到了很好的作用。

### 编程软件SHAPE的使用

编程：CAD图画好以后要将图形归零，吸干机哪家好，以.dxf格式保存。导入CAD图形，首先换刀，然后加引线、恢复图形、重新排序，吸干机厂家，后保存n文件生成程序，如需保存的可以保存到a文件里面。

排版：可以在CAD里面先排版好然后编程，也可以将单个的图形在SHAPE里面先处理好（加引线，排顺序，合并图形），保存成a文件，然后再在软件里面排版，生成程序。

算线长：将需要算线长的图形导入软件里面，保存e文件即可知道切割线长

吸干机厂家-上海吸干机-科林爱尔为您服务由杭州科林爱尔气源设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。杭州科林爱尔气源设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为干燥设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!