

佛山盾牌金属制品 广州黑钛钛金不锈钢管

产品名称	佛山盾牌金属制品 广州黑钛钛金不锈钢管
公司名称	佛山市盾牌金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇工业大道8号B座
联系电话	18665431666 18665431666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市盾牌金属制品有限公司

彩色不锈钢管上的玫瑰金常采用丝锥进行拉丝加工。由于不锈钢材质的粘性较高，断屑性能差，因此在拉丝过程中容易出现切屑刮伤管材螺纹或丝锥崩刃等现象，影响加工效率和螺纹质量。为了延长丝锥使用寿命，提高螺纹加工质量，应注意以下要点。

1 丝锥的设计与制造

- (1) 选用较好的丝锥材质。在普通高速工具钢中加入特殊合金元素，可以显著提高丝锥的耐磨性和韧性。
- (2) 在丝锥螺纹表面涂覆氮化钛涂层，黑钛钛金不锈钢管，可以显著提高丝锥的耐磨性、耐热性和润滑性。
- (3) 适当加大丝锥前角。但应注意，如丝锥前角过大，在退刀时容易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱。
- (4) 适当加大丝锥铲背量。但应注意，如铲背量过大，在退刀时容易产生切屑塞进丝锥后角内的现象，且攻出的螺纹光洁度不佳。
- (5) 合理选择刀具热处理方法，以兼顾丝锥的硬度与韧性。

不锈钢管焊接出现问题的预防措施

1. 不锈钢管焊缝尺寸不符合要求

预防措施：选择适当的坡口角度和装配间隙;提高装配质量;选择合适的焊接工艺参数;提高焊工的操作技术水平等。

2. 咬边

防止措施：焊条电弧焊焊接时要选择合适的焊接电流和焊接速度，电弧不能拉得太长，焊条角度要适当，运条方法要正确。

3. 未焊透

预防措施：正确选用和加工坡口尺寸，合理装配，保证间隙，选择合适的焊接电流和焊接速度，提高焊工的操作技术水平等。

不锈钢是不锈钢耐酸钢的简称，耐空气、蒸汽、水等弱腐蚀介质或具有不锈性的钢种称为不锈钢；而将耐化学腐蚀介质（酸、碱、盐等化学浸蚀）腐蚀的钢种称为耐酸钢

不锈钢指耐空气、蒸汽、水等弱腐蚀介质和酸、碱、盐等化学浸蚀性介质腐蚀的钢，又称不锈钢耐酸钢。实际应用中，常将耐弱腐蚀介质腐蚀的钢称为不锈钢，而将耐化学介质腐蚀的钢称为耐酸钢。由于两者在化学成分上的差异，前者不一定耐化学介质腐蚀，而后者则一般均具有不锈性。不锈钢的耐蚀性取决于钢中所含的合金元素。

佛山盾牌金属制品-广州黑钛钛金不锈钢管由佛山市盾牌金属制品有限公司提供。佛山市盾牌金属制品有限公司为客户提供“彩色不锈钢”等业务，公司拥有“东恒宏钢”等品牌，专注于钢管等行业。在佛山市南海区狮山镇工业大道8号B座的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：魏女士。同时本公司还是从事真空离子镀彩色不锈钢，彩色不锈钢，彩色管的厂家，欢迎来电咨询。