

声屏障遮板模具预制顺序

产品名称	声屏障遮板模具预制顺序
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	350.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

声屏障遮板模具预制顺序是有着严格的规定，工人不能够随意调换模具的应用顺序，在准备好相关的加工材料与模具之后就可以开始预制应用了。首先将这些模具统一在地面上摆放开，这些模具摆放的间距在一米左右，这样工人就可以在模具操作过程中时时刻刻检查加工的情况，工人也就可以记录声屏障遮板预制件的成型过程，将声屏障遮板模具摆放完成以后开始正式进行下面的操作。其次工人要将工业机油使用刷子进行多次的涂刷，具体的涂刷面积需要根据模具的型号所决定，需要确保模具内里涂刷均匀么，不能够有遗漏的情况出现，刷油完成以后从灌浆口的位置注入大量的混凝土，模具灌浆后能够正常进行震动处理，在排气完成后便是等待泥浆的自然晾晒。声屏障遮板模具由于自身型号等原因，基本上在七八个小时左右就可以进行一次脱模处理了，模具只要按照这个顺序进行操作便可以确保成型的声屏障遮板预制件达到合格标准，并且也可以顺利应用到工程中施工。