

小型密炼机3L 卓胜机械ZS 420 密炼机

产品名称	小型密炼机3L 卓胜机械ZS 420 密炼机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

ZS-420密炼机（3L）

主要参数

- 1、产量：1000g ~ 3.5kg（视材料的工艺而定）
- 2、密炼室密炼容积：3L
- 3、转子转速：0 ~ 37 r/min（可调）（台湾品牌：阳明）
- 4、前后转子速比：1：1.33
- 5、控制系统: 电器组件为(士林/天得/阳明)台湾品牌及日本欧母龙，机台设有安全互锁功能
- 6、冷却方式：夹层通水冷却
- 8、加热用电加热：8KW
- 9、密炼室翻转角度：110°
- 10、主电机(台湾品牌：东元)
功率：7.5 KW
翻转电机(台湾品牌：晟邦)
功率：0.75 KW

11、外形尺寸：（长X宽X高）1300 × 800 × 2200mm

12、总重量：约800kg

13、电源：3 AC380V 50HZ

上顶栓压力：

密炼机混炼时，胶料都必须受到上顶栓的一定压力作用。一般认为上顶栓压力在0.6-0.8MPa为宜。当转子转速恒定时，进一步提高压力效果也不大。当混炼容量不足时，上顶栓压力也不能充分发挥作用。提高上顶栓压力可以减少密闭室内的非填充空间，使其填充程度提高约10%。随着容量和转速的提高，上顶栓的压力必须使用增大。

上顶栓压力提高会加速混炼过程胶料生热，并增加混炼时的功率消耗。

密炼机故障的几个处理办法

1:密炼机定圈和动圈之间接触面不平，形成不了密封油膜。

处理方法:拆卸密炼机定圈检查，拖接触面未拉伤，而接触率偏低，则需进行跑合处理，跑合时间为4-8小时以上，跑合时接触面不能断油。

2:密炼机动圈、定圈间有硬质颗粒，拉伤接触面，密炼机，使接触面形成不了密封油膜。

处理方法:若动圈被拉伤，需用油石研磨修复，小型密炼机3L，研磨时需用专门装置。定圈为两半结构，下落式密炼机2L，可拆卸进行研磨。动圈和定圈的平面研磨好后，将定圈组装好，开慢车研磨数小时，开合式密炼机1L，研磨时润滑油。

3密炼机动圈合金脱落

处理方法:更换动圈，然后定，动圈跑合数小时。

小型密炼机3L-卓胜机械ZS-420(在线咨询)-密炼机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。“开炼机,硫化机,吹膜机”选择东莞市卓胜机械设备有限公司，公司位于：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，多年来，卓胜坚持为客户提供好的服务，联系人：吉小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓胜期待成为您的长期合作伙伴！