

PA6 德国巴斯夫 B3S 注塑级 质量保证

产品名称	PA6 德国巴斯夫 B3S 注塑级 质量保证
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	23.00/kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:PA6 B3S 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

产品详情

PA6尼龙树脂为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味，溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂，密度：(g/cm³) 1.14-1.15，平衡吸水率：3.5%，具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃，8小时以上的真空烘干。熔融温度：230-280℃，对于增强品种为250-280℃。模具温度：80-90℃，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90℃。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40℃ 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80℃。PA6在汽车上应用广泛，汽车是塑料重要和快速增长的市场，PA6具有良好的综合性能，密度低，容易成型，设计自由度大，隔热绝缘，而且在模具和组装成本上也有明显的优势。