

# 无尘车间施工 合肥无尘车间 龙威环境

产品名称	无尘车间施工 合肥无尘车间 龙威环境
公司名称	龙威环境科技（浙江）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省慈溪市龙山镇海甸戎村329国道旁
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 无尘车间标准等级定义

无尘车间标准等级定义Class X (at Y  $\mu\text{m}$ )

其中X是无尘车间的等级，例如100或10000等等，Y是粒径如0.2  $\mu\text{m}$ ，无尘车间施工，0.5  $\mu\text{m}$ 等，可复选。意思就是使用者规定，该无尘室微粒含量，在这些粒径必须满足该等级的限度。

以下是几个例子：

Class1 (0.1  $\mu\text{m}$  , 0.2  $\mu\text{m}$  , 0.5  $\mu\text{m}$ )

Class 100(0.2  $\mu\text{m}$  , 0.5  $\mu\text{m}$ )

Class 100(0.1  $\mu\text{m}$  , 0.2  $\mu\text{m}$  , 0.5  $\mu\text{m}$ )

在Classes 100 (M3.5) and Greater (Class 100 , 1000 , 10000....) , 一般看一个粒径即可。在Classes Less than 100 (M3.5) (Class 10 , 1.... ) , 一般要看多几个粒径。

第二个是规定无尘车间的状态，例如：Class X (at Y  $\mu\text{m}$ ) , At-rest

第三个是自订微粒浓度上限，一般在As-built时无尘车间都很干净，微粒控制能力测试不易，这时可以干脆把验收上限压低，无尘车间净化，例如：

Class 10000 (0.3  $\mu\text{m}$   $\leq$  10000) , As-built

Class 10000 (0.5  $\mu\text{m}$   $\leq$  1000) , As-built

这样做的目的是确保无尘车间在Operational状态时，依然有足够的微粒控制能力。

## 无尘车间照明布线应注意的问题

无尘车间照明布线应同各类电气线路、各专业管道一样，洁净无尘车间，遵循一个“隐蔽”的原则。洁净室气流流型不同，它的建筑结构也不相同，非单向流洁净室，一般只有上技术夹层或吊顶；垂直单向流洁净室，设有上下技术夹层，上技术夹层是送风静压箱，循环风处理装置、高校过滤器，部分电力、照明、通信管线也在此敷设；下技术夹层是回风静压箱（回风道），一般敷设水管、气体管道、电气管线、电缆桥架、封闭式母线等；与洁净室相毗邻设有技术夹道或技术竖井，敷设竖向管道或放置那些不宜放在无尘车间内的辅助生产设备。

照明配电箱由于灯具的所在位置常常设在顶棚以上的技术夹层或技术夹道内，这样容易接近负荷中心，水平布线短，便于隐蔽。

只设有吊顶的洁净室，吊顶内管线复杂，注意电气管线敷设时要注意尽量远离爆炸性气体管道或采取相关措施；必须在洁净室内安装的照明配电箱、开关等应尽量暗装，电线、电缆管线穿过吊顶处必须进行密封处理，防止吊顶内灰尘和细菌等进入洁净室。

当前对工业无尘车间以及一般（+）压生物无尘车间而言，视要求采用定风量控制及闭环控制系统。其闭环控制系统一般采用“直接压力”控制。其HVAC系统的送、回风机或单风机的风量匹配调节的措施为：

（1）对定风量控制系统，基本都采用手动风阀调节。

（2）对闭环控制系统，一般亦采用手动调节，利用系统静压及风机特性的自平衡而不设自动风量调节装置。

（3）风量变化大以及要求高的，亦有采用以静压控制相应风阀进行匹配联动的自动调节或以流量追踪控制进行风量调节等，合肥无尘车间，但一般采用不多。

相比之下，实验室、生物安全实验室等直流系统的负压控制系统，在当前为节能需进行变风量控制时，往往要求更较可靠、灵敏及快速响应的控制系统，如采用变风量文丘里控制阀以及相应的流量追踪与“直接压力”控制相结合的集成系统，以保安全。

无尘车间施工-合肥无尘车间-龙威环境(查看)由龙威环境科技（浙江）有限公司提供。龙威环境科技（浙江）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！