

# 钢筋调直机厂家 长沙钢筋调直机 小牛机械

产品名称	钢筋调直机厂家 长沙钢筋调直机 小牛机械
公司名称	山东小牛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市城东工业园济南
联系电话	13954127779 13954127779

## 产品详情

1、开机前必须熟读使用说明书，并按规定加润滑油，检查各紧固件是否拧紧，叼丝轮的旋转方向是否符合规定的方向，发现问题请及时处理。2、检查横断丝刀上的螺母是否松动，横切丝刀与竖切丝刀的间隙调制越小越好，但不要过紧，一般能上下滑动为宜，上冲头与竖切丝刀的上下间隙一般2 - 3mm，上冲头与竖切丝刀的压量一般为4 - 5mm。

3、用手摸调直后的丝手感有小弯，这说明调直模角度大，则把调整用度变小，如果出现大弯，要把调整模的角度增大，如果还不直，就要检查叼丝轮子高速转子，与横切刀的孔，钢筋调直机厂家，是不是水平位置，这三点必须一线，水平左右不能偏离。

4.如果出现断丝，就要检查叼丝轮上的压簧是否压的不紧，或者是叼丝轮上的槽磨损严重，调整叼丝轮压槽后还是不行，就要改变叼丝轮上的槽。

5、如果出现断丝头上有毛刺，可能是横竖断丝刀间隙太大，就要调整横竖刀间隙，如果还不行，在检查横竖刀是否磨损严重，如果磨损严重，就把竖断丝刀和横断丝刀取下，横断丝刀在合金砂轮上磨平，竖断丝刀在一般砂轮上磨平直到锋利为止。

6、如果出现连续切断，可能是拉簧过送，调整拉簧的紧度，钢筋调直机功率，也可能是叼丝轮的压簧送，推不动跑道则需要调整叼丝轮压簧。总之，要看实际情况而定

送料部分：该部分主要有主动送料箱完成。

主动送料箱靠7.5kw电机为动力传递给送料箱带轮，并带动齿轮与活动框架齿轮及轴，来完成调直前后的

整个送料工作，该部分主要有箱体、活动框架、送料轮组成。

切断部分：该部分主要有一台7.5kw电机，带动液压泵站通过电磁换向阀控制钢筋的切断，切断油缸固定在平行道轨活动小车上，钢筋调直弯箍机，油缸的活塞杆上装配活动的动刀，往复运动，与油缸座上装配的圆刀交挫，从而把经过圆刀的钢筋切断，由于线材在运动中被切断，切断时瞬间阻力，推动活动小车前行，形成跟刀运动。

性能特征：

钢筋调直机设备集调直、切断为一体，能实现调直、切断、整理一次完成，减少了多次装卸的中转环节，配备双放线系统、二次集料系统、自动整理系统，长沙钢筋调直机，是目前国内调直切断一体机中全天候连续不停机工作的设备，产量大，各种费用相对下降，是大型钢材加工中心的理想选择，具有以下显著特点：

放线系统：采用双放线系统，放线不停机。

预直系统：增加进线预直系统，进线不绞线。

、牵引系统：钢筋调直机采用特高强度材料生产的牵引卷筒，连续使用四年无需维护。

钢筋调直机厂家-长沙钢筋调直机-小牛机械由山东小牛机械有限公司提供。山东小牛机械有限公司在钢筋和预应力机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，小牛机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。