

美国沙伯基础创新PPO 沙伯基础PPO公司

产品名称	美国沙伯基础创新PPO 沙伯基础PPO公司
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

沙比克PPO代理商，美国沙伯基础创新PPO代理商，供应沙伯基础（沙比克）产PPO PC PBT系列塑胶原料，型号齐全，质量保证。

1) PPO/HIPS/弹性体共混

目的：改善缺口冲击，改善综合性能，常用增韧剂有：SBS、EPDM和SEBS等嵌段弹性体，以SEBS效果为好，

除了提高冲击性能，还提高了耐老化性能；

2) PPO/PA

目的：提高MPPO的耐有机溶剂和耐油性；

3) PPO/聚烯烃共混

目的：提高PPO的加工性能、聚烯烃如：聚乙烯，增溶剂为SEBS；

4) PPO/PPS

目的：改善PPO的成型加工性能、耐溶剂性和耐清洗性；

5) PPO/ABS

目的：提高PPO的冲击强度，改善应力开裂，并赋予PPO可电镀性，同时保持PPO的其他综合性能。

美国沙伯基础聚苯醚PPO注塑工艺基本情况：

PPO成型温度：280-330 ，改性聚苯醚的成型温度：260-285 ，玻纤增强的PPO适当提高成型温度；

熔料温度：270-290 ，料筒温度控制在260~290 ；

喷嘴温度低于料筒温度10 左右，模温控制在100~150 ；

注射压力：一般注射压控制在100-140MPa，保压压力：注射压力的40%-60%背压：3-10 MPa（30-100bar）；

注射速度：长流道的制品需要快速注射，螺杆转速：中等螺杆转速，折合线速度为0.6m/s

计量行程：0.5-3.5D，残料量：3-6mm，取决于计量行程和螺杆直径。