

苏州渗透探伤检测三方无损测试单位

产品名称	苏州渗透探伤检测三方无损测试单位
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

渗透检测法分类。按照渗透检测法中所使用的渗透液及观察时光线的不同，透检测法大致可分成荧光渗透检测法、着色渗透检测法两大类。

荧光渗透检测法。荧光渗透检测法使用的检测液是用黄绿色荧光料配制而成的黄绿色液体。荧光透检测法的透，清洗和显像与着色透检测法相似，观察则在波长为365nm的紫外线照射下进行，缺陷显现黄绿色的痕。荧光渗透检测法的检测灵敏度较高，缺陷容易分辨，常用于重要工业部门的零件表面质量检验。

它的缺点是在观察时要求工作场所光线暗淡;在紫外线照射下观察，检测人员的眼睛容易疲劳;紫外线对人体皮肤长期照射有一定的害;其适应性不如着色透检测法。荧光透检测法按清洗方法的不同可分成三种水洗型(自乳)后乳化和溶剂清洗荧光透检测法;按显像方法不同、每种方法又可以进一步分成干法显像和湿法显像。

着色透检测法。着色透检测法使用的渗透液是用红色染料制成的红色油状液体。在自然光线(白色光线)下观察红色的缺陷显示痕连，所以在观察时不必使用任何辅助光源，只要在明亮的光线照射下便可进行观察。着色透检测法较荧光透检测法使用方便，适用范围广，尤其适用于远离电源和水源的场合。着色透检测法的缺点是检测灵敏度较低于荧光渗透检测法。常用于奥氏体不锈钢焊缝的表面质量检验。着色透检测法按使用的渗透液不同可分成水洗型(自乳)、后乳化和溶剂清洗型着色透检测法。

渗透检测方法的选择。各种液体渗透检测都又有一定的独特之处。也有一定的局限性，所以每种渗透检测方法并不能适应所有的工件表面质量的检验。在具体进行渗透检测时，应视工件表面粗糙度、尺寸、数量、形状、缺陷的种类、检测液的性能，检测方法的优缺点进行适当的选择。