

# 预应力塑料波纹管生产线 科丰源塑机

产品名称	预应力塑料波纹管生产线 科丰源塑机
公司名称	青岛科丰源塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科丰源塑机 型号:SJ90/28 管径范围:50-160 ( mm )
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13573882271

## 产品详情

品牌	科丰源塑机	型号	SJ90/28
管径范围	50-160 ( mm )	可生产管材类型	PE管

该机引机德国技术生产，在预应力波纹管成型的基础上研制开发的一种新型替代产品；设备稍作变动可以生产螺旋扁管，一机多用。

该机主要特点：结构紧凑，工艺简单，操作方便，适用pe原料广，投资少，回报快等优点。

全套生产线由sj系列单螺杆挤出 挤出模具 螺旋成型模具 真空喷淋水箱 牵引机 锯割机 反转平台组成。

与塑料波纹管生产线对比：

性能预应力塑料螺旋管预应力塑料波纹管

环钢度 $s=950n/m^2$   $s=800n/m^2$

最小弯曲半径0.9-1.5米(约6-8倍内径或长短轴) 0.9-1.5米(约10-15倍内径或长短轴)

外观内外壁光滑,无合模线有合模线

模具模具成本低,短时间换模(10分钟)操作快,效率高,易调整模具昂贵,换模时间2-3小时,调整复杂,要求工人操作水平高

联接可以用大一规格管子作接头,螺旋联接,方便,无费管,无须添加任何设备必须用注塑件作接头,须购设备或外协

扁管稍作变动可生产螺旋扁管须加模具