

线束加工 襄阳群龙量大价优 荆州线束

产品名称	线束加工 襄阳群龙量大价优 荆州线束
公司名称	襄阳群龙汽车部件股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳深圳工业园深圳大道7号
联系电话	13774187482 13774187482

产品详情

汽车线束中搭铁线的设计流程和设计原则

众所周知，整车线束中仪表线束、机舱线束、座舱线束是搭铁线为集中的地方，其中搭铁导线约占全部导线的10%-20%。如在仪表线束中搭铁线或搭铁点设计不当，当其它电器的电流发生变化时，将导致搭铁线之间产生电位差，从而造成仪表指示发生偏差。根据几年来从事线束工艺设计经验，和各位同行简单探讨一下汽车线束中搭铁线的设计流程和设计原则。

一般汽车线束都分成几部分，再通过插接器来连接成一个整体，发动机前置的汽车常分为发动机罩下线束、仪表板方向盘开关线束、底盘后车灯线束。

1、误操作：汽车线束厂家称可能是工作人员造成的，线束在安装使用中出现问题的原因有很多种，可能是工作人员在安装或者检修的时候不小心损坏的；也有可能是安装的位置错误引起等等。2、短路：也有可能是设备自身出现短路等问题，这也会影响到设备的正常运行，要是不及时解决更可能出现烧坏产品的情况，这些小事故都可以通过检修来解决的。

线束检测时，应立即显示检测线的编号和检测的结果，以便操作人员及时发现和排除故障。为实现上述功能，采用以下检测方法，荆州线束，在开关，闭合到2的情况下，线束加

工，通过单片机自动编码并输出，经过处理后对多路开关2进行选通控制，线束加工厂，即将多选开关的一组选通，这样被选通的线束就通过开关与10V电源相连。襄阳汽车线束生产厂家，襄阳汽车线束加工通过控制另一组多选开关S2，线束厂，则可以逐次控制线束与地相连。测试时，我们通过转换将开关与电源连接处的电压转换为数字信号，再将数据送到单片机处理。

线束加工-襄阳群龙量大价优(在线咨询)-荆州线束由襄阳群龙汽车部件股份有限公司提供。襄阳群龙汽车部件股份有限公司是一家从事“ 低压线束,高压线束,电子线束,汽车仪表,等汽车配件 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 襄阳群龙 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使襄阳群龙在金属线、管、板制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！