

静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子设备

产品名称	静音剥皮打端机 苏州鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

静音端子机安全隐患的处理方法

静音端子机是传统的端子机的一种升级版半自动型端子机，主要用于电线压着打端的机械设备，在运行过程中一般都是线把端子头进行打压到电线处，然后再进行导通，这样加工出来的成品连接可以更为方便，相比传统的打端技术可以更为简便好用。

选购端子机的时候选好品牌对于静音端子机的品质问题十分关键，静音端子机作为机械的一类，品质的好坏尤为重要，质量好的静音端子机不仅更为耐用，发生故障的机率也会大大降低，所以要想好好的使用静音端子机，千万不能贪图小便宜而购买质量比较差的静音端子机。

超静音端子机的七个特性与介绍

- 1:确认线卡唆使，端子/模具确认是否合乎请求;
- 2:起动超静音端子机视其运转情形后停机，配刀、拆模、调刀;
- 3:将配好刀具的模架装上超静音端子机，用夹具夹紧，此时采用手动调刀，使超静音端子机滑块移至下逝世面，拧松夹紧刀具的螺丝，调剂刀具的恰当地位，再固松;此时留神压接的压力巨细，而且注意上刀取下刀的共同，以免呈现刀具摆布偏偏移;
- 4:试压端子与线，看其压接情况，再做出拉力测试，强根，若达没有到技巧要求，调整超静音端子机上的压力螺丝到达要供后锁紧;
- 5:再采取脚动试压，免得压接时碰刀，电动运行看压接机及模具是否同有常噪声或撞击声，检查刀片收料安装及其路程;
- 6:空转无异样后，试压2-3pcs经巡检尾检推力测试，静音剥皮打端机，及格后方可出产;

7:压接时左手拿线及送线，右手送线及定位，把线口靠鄙人刀片上而且凑近端子正上里，左足踩脚踩开闭使聚散心分别，聚散口分离后。

超静音端子机的平常保养与两级保养

超静音端子机动员模及刀片背下压接线和端子，从而实现了行动的颐养:

1、平常保养

冲压导向轨必须每天加机油光滑正在端子机顶部，每次加油以2-3滴为好不要过量;

功课职员天天必需干净机械，撤除机械名义的尘埃跟纯物和过剩的油污;

端子机主速轴启必须每周减黄油，详细操纵方式以下:

翻开超静音端子机后盖rarr;

拆失落从动皮带轮卡簧rarr;

拆掉皮带轮rarr;

挨黄油(平均涂于下速轴承表面)rarr;

还原(注:拆卸皮带轮过程当中，应注意轴承滚珠丧失)

2、两级保养:

端子机应用3-6个月后，需检查各部件(耗费件)是不是需要调换如皮带，各部件弹簧是可弹性削弱须要改换。锁螺丝能否紧动，卡簧是不是变形等。

静音剥皮打端机-苏州鑫汇达电子设备(图)由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司是一家从事“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫汇达电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫汇达电子在电子、电工产品制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！