

低压铸造机 安邦铸造机 低压铸造机

产品名称	低压铸造机 安邦铸造机 低压铸造机
公司名称	常州安邦铸造机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安邦铸造机 型号:SCF-W800 别名:低压铸造机
公司地址	武进高新技术产业开发区龙惠路25号
联系电话	88829111 13915085292

产品详情

品牌	安邦铸造机	型号	SCF-W800
别名	低压铸造机	用途	汽车铝合金车轮
电动机功率	22 (kw)		

scf-w800低压铸造机是铝合金低压铸造设备，应用于汽车、摩托车、航空等行业铝合金铸件的生产。

设备组成:1.主机(包括合模机构、顶出机构、机架、安全限位、取料机构)2.液压系统.3.保温炉及移动机构.4.自动充型控制系统.5.电气控制系统.6.模具冷却自动控制系统等。1主机机械结构：合型机构为四立柱导向，静模板与机架采用刚性连接；合模台板设置安全防落装置，可防止动模板下滑；四个边模机构安装在静模板上，由四只油缸驱动，以达到模具四侧垂直分型。顶出机构由顶出缸、连接板、导向杆及支座组成，安装在动模板上.取件机械手采用液压驱动的摆臂旋转接件.2液压系统液压泵采用变量柱塞泵，保证系统恒压、流量自动调节.各油缸运行速度均可单独手动调节；3模具冷却系统可设置8路气冷、水冷和水气混合冷却回路，可进行温度.时间.时间温度综合三种方式的冷却自动控制；冷却参数具备在线设置修改功能。4保温炉采用辐射加热方式，pid控制，额定温度范围:680-750 ,控温精度:±3 ；保温炉固定在传动小车上，通过举升机构作用完成炉体的升降，通过液压马达驱动完成小车的前后平稳移动；5电气控制系统电气控制系统采用西门子plc实现低压铸造机的主机顺序动作、液面加压及模具冷却等控制。采用西门子触摸屏进行人机对话,完成参数设置与修改，压力数据与曲线及机器工作状态与故障报警等信息的监控显示等功能。具有短路、过载等保护措施，并具备完善的动作互锁功能，以保证机器安全可靠运行。具有机柜空调，保证控制系统正常工作，提高系统可靠性。6充型自动控制系统采用由西门子plc和高精度压力传感器及数字阀岛组成的先进的数字压力控制技术实现保温炉内铝液压力的检测和闭环pid调节。具有8段压力控制功能、自动跟踪设定加压曲线、具有压力补偿、液面补偿等功能,具有良好的压力控制精度和复现性.具有超高压自动卸压功能和炉内残压与开模动作联锁安全保护功能.