

加纤30% IXEF 1002/9008 高阻隔

产品名称	加纤30% IXEF 1002/9008 高阻隔
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	47.00/公斤
规格参数	品牌:IXEF 型号:1002/9008 产地:苏威
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

材料IXFE：IXEF2060 9008（黑色）/A187（灰色）IXEF1022 9008/9568 IXEF2060 9008//A187

IXEF1002,IXEF1622,IXEF1022,IXEF1521,IXEF1032,IXEF2030,

IXEF 1002是30%的玻璃纤维增强的聚芳酰胺化合物，该化合物显示出高强度，高刚性，优异的表面光洁度，以及优良的耐蠕变性。黑色IXEF 1002/9008，自然色IXEF 1002/0008。

注射说明：热流道：250 °C至260 °C，干燥所提供的材料不干燥成型。然而，如果袋已被打开的时间超过24小时，以进行干燥的物质需要。当使用除湿空气干燥机，露点-28 °C或更低，这些准则可以遵循：0.5-1.5小时，在120 °C，1-3个小时，在100 °C，或1-7个小时，在80 °C。注塑IXEF 1002化合物可以很容易地在大多数螺杆注塑机注射成型。甲建议通用螺杆，以**小的背压。测得的熔融温度应为约280 °C下，和在机筒温度应该是约250 °C至260 °C下的后部区域中，逐渐增加至260至290 °C下在前面的区域。如果使用热流道，它们应该被设置为250至260 °C下。为了限度地提高结晶度，模腔表面的温度必须

保持在120和140 之间。在较低的温度下的成型，将产生文章可能会变形，具有差的表面外观，并有更大的蠕变倾向。将注射压力，提供了快速的注射。调整保压压力和保持时间，以限度地提高零件的重量。转让从注射到保压的螺杆位置就在部分完全填充95-99%。

IXEF 1025是50%的玻璃纤维增强的，UV稳定聚芳酰胺，它具有非常高的强度和刚性，***的表面光泽度，以及优良的耐蠕变性。黑色：IXEF 9008/1025。

注射说明：热流道：250 ° C至260 ° C干燥所提供的材料不干燥成型。然而，如果袋已被打开的时间超过24小时，以进行干燥的物质需要。当使用除湿空气干燥机，露点-28 ° C或更低，这些准则可以遵循：0.5-1.5小时，在120 ° C，1-3个小时，在100 C，或1-7个小时，在80 。注塑IXEF 1025化合物可以很容易地在大多数螺杆注塑机注射成型。甲建议通用螺杆，以***小的背压。测得的熔体的温度应为约280 下，和筒温度应该是约250-260 的后部区域中，逐渐增加至260 下至290 在上面的一个。如果使用热流道，它们应该被设置为250 ° -60 ° C。为了限度地提高结晶度，模腔表面的温度必须保持在120 和140 下。在较低的温度下成型，就会产生文章的帽子可能会变形，表面外观差，并有较大的蠕变倾向。等提供了快速注射的注射压力。调整保压压力和保持时间，以限度地提高零件的重量。转自注射之前被完全填充的部分95%至99%，保持压力在螺杆位置。

IXEF 1027是50%的玻璃纤维增强的，热稳定的聚芳酰胺，它表现出非常高的强度和刚性，***的表面光泽度，以及优良的耐蠕变性。

两个规格的物性表供你参考，主要特点是强度非常高，与40%PPS比较接近 表面外观好，可以用于外观件 流动性非常好，可以填充很薄的产品。

IXEF 聚芳香酰胺 PA MXD6:1622 1032 1022 9088 IXEF polyarylamide 1002 1022 1023 1025 1027 1028 1032 1600 Series 1622 1500 1501 1521 2000 2011 2030 2057 2060 3000 Series 3006 5000 Series 5002 IXEF1002 IXEF1022 IXEF1023 IXEF1025 IXEF1027 IXEF1028 0008 IXEF1032 IXEF1600 Series IXEF1622 IXEF1500 IXEF1501 IXEF1521 IXEF2000 IXEF2011 IXEF2030 IXEF2057 IXEF2060 IXEF3000 Series IXEF3006 IXEF5000 Series IXEF5002

，质量保证，价格合理，欢迎洽谈订购。

