

## 95和80氧化锆珠生产厂家

产品名称	95和80氧化锆珠生产厂家
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:0.3-5.0mm 型号:95 产地:山东
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

## 产品详情

氧化锆珠的磨损是由于以下情况造成的：操作不规范，工人不注意清洁和维护。这些错误的操作会磨损氧化锆珠。让我们看看。

- 1、磨珠积压：当磨珠堆积在磨床底部或工作泵转速过快，使磨珠集中在卧式磨床出口时，会造成。解决的办法是在启动磨床时，通过开-关-开-关微动的方式松开堆积的磨珠。
- 2、背压：当给料泵关闭时，研磨机内的残余压力将珠压入泵内，使泵再次启动时，将珠压碎。止回阀不可靠，有时在阀门关闭前允许阀珠通过。
- 3、分散盘磨损：这种情况可能难确定。磨损的圆盘边缘非常不均匀，圆盘边缘是圆盘线速度的地方，可能形成涡流。
- 4、分散板的过度磨损主要是由于供料泵转速慢和磨珠密度过大所致。更换磨损严重的零件，装同一批磨珠，可以解决这一问题。磨损程度不同。从力的角度看，当分散盘向磨粒传递能量时，如果液体粘度很低，例如用溶剂或水清洗砂磨机时，物料推力不够大，磨粒可能接触分散盘而产生破碎。这是我们建议尽量缩短清洗时间的一个重要原因。如果用低粘度液体清洁机器，珠子也会磨损其他珠子或与砂光机接触的零件。为了使磨珠机和砂磨机的使用寿命长，在生产过程中用树脂清洗并保持足够的物料粘度。很多人从旧珠子上掉下来，把它们放进新珠子。
- 5、此外，对于立式磨床，由于自重，磨珠集中在磨盘下部边缘附近。当有这些因素综合在一起时，有可能导致磨珠断裂。

锆珠是一种高度、惰性、坚硬、精细的球状颗粒。在涂料中应用，可以降低成本、增加含量、提供性能和工艺操作条件。

01降低粘度、增加流动性

与其它不规则形状的填料相比，锆珠像轴承间的钢珠般容易滚动。锆珠比重大，易滚动，动能大，因此降低了配方粘度、增加了流动性、喷涂性

## 02更高的填充量、降成本

由于和其它形状的填料相比，锆珠具有小的表面积体积比。可以降低树脂的用量，增加填料的用量，而且体积较小的微球填充了体积较大的微球间的空隙，就增加了固含量，降低VOC，同时也降低了成本。

## 03硬且耐mo

锆珠硬度高且耐mo，使得油漆涂料表面坚硬并且耐刮擦。持久如新的表面，让您省却了维护和重涂的成本和时间。如果使用传统的填料，松软或不规则的颗粒会让表面很快磨损或裂开。

## 04光泽控制

许多光泽控制的材料会增加粘度。但是使用锆珠能够显著的降低光泽度而不怎么增加粘度。

## 05有效屏障

堆积紧密、坚硬耐mo、惰性的颗粒使得配方非常耐久、低渗透，形成一个对恶劣气候、化学腐蚀的一个有效屏障。

## 06稳定性

由于其成分是惰性的陶瓷，因此锆珠能抵抗各种不同的化学品的侵蚀。

## 07辐射固化

锆珠对于25nm以下的紫外线UV是透明的，UV能量能穿越整个涂层，可以帮助UV固化涂料的深层固化并提高施工效率。对于电子束固化涂料的应用，锆珠可以增加粘度和控制流动。

## 08设备磨损小

由于耐压度高，锆珠很好在生产研磨的时候加入。要提高分散效果，沙磨、球碾、辊压都可以。和使用其它相同或更低硬度的填料相比，使用锆珠对于设备的磨损反而更小。