

# 清淤疏通吸粪车 河道清淤车 未来城市粪污净化车

产品名称	清淤疏通吸粪车 河道清淤车 未来城市粪污净化车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

清淤疏通吸粪车具有较强的可操作性。当今，必须解决城市粪便无害化处理能力与城市粪便排放增长速度相匹配的问题。这其实是一个在立项上应具有划区保障、综合处理、分层应用、环境友好诸因素彼此促进为发展特色的新思考。据相关单位权威部门年度统计分析，到2010年，我国城市垃圾无害化处理率达72.4%，而这里的垃圾主要指生活垃圾，如果单独针对化粪池的污物，比例会大大下降很多。根本谈不上在粪便无害化处理过程让粪便资源价值再造就，实现持续发展的模式。关于粪便资源的经济价值再造的延伸考虑。用粪便制造有机（生物）肥是使粪便返还自然的生态系统，也是使人类社会生态系统平衡并健康发展的重要环节。粪便，作为农植物营养循环\*\*\*原始、\*\*\*生态的物质载体，将它制成有机肥归田，既肥沃了农田又改良了土壤，既维护了生态循环结构的完整性，又推动了整个社会的可持续发展。另外，从生物学的角度看，建立粪便有机复合颗粒肥制造厂还可一箭双雕、一举多得。分析肥料品种、规格及发展的进程，用粪便制造“肥药合一”的生物工程产品，则是城市粪便无害化、资源化、生态化处理的深化、拓展与创新，其不可估量的经济价值和社会价值乃是城市粪便处理的\*\*\*理想的模式。综上所述：建立城市基地式“冰肥造粒厂”，对粪便的综合处理一方面遵循并实行了真正意义上的“万物归一”的自然规则，另一方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。

清淤疏通吸粪车主要由固废分离系统、药剂反应系统、固液分离三大系统组成。通过采用开放式的真空辅助抽吸泵将化粪池污水以及污染物吸入，破碎后输送到反应槽；由自动投药机进行药剂投放,对污水进行高速剪切、中速搅拌、低速絮凝的反应作业，并同时实现消毒、除臭功能。净化处理后的污水污染物进入到末端的固液分离系统中进行一系列的分离、包装作业，分离后的清水达到相关单位污水排放标准，（达到相关单位的GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》A级以上标准），也可回收使用，而固体物则直接进行发酵袋封装作业。

清淤疏通吸粪车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。

(远控设备为选购件) 2) 将控制旋钮转至自动, 此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止, 此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注: 此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮, 观察数字显示面板, 可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速(1—3r/min)。系统处于自动状态时, 控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭, 即每隔一段时间(具体时间可根据现场要求进行调整)该阀门会自动打开, 打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时, 该系统将不会被启动。

该(清淤疏通吸粪车)可直接通过车上的滚筒式分离厢将化粪池的污物快速渣液分离, 边吸边排, 化粪池污物当场处理, 每小时可处理10-20立方污水粪便。分离后的污水可市政污水管道内, 废渣可装袋运走, 即节省了来回运输的时间, 也省去了运输途中的费用。针对个别不能当场处理的化粪池, 污水处理车也可将污物分离箱中, 运走处理。(清淤疏通吸粪车)装有大功率水环真空泵, 能连续不间断作业, 同时吸污管接20米都可正常操作, 垂直自吸高度可达7-8米。采用大流量防堵式排污泵, 排污速度快, 即使有未分离出来的废渣, 也不会造成排污泵堵塞。该车可加装电动机, 可油电两用, 在有外接电源的情况下可外接三相电进行污水处理作业, 没有外接电源则可以通过汽车发动机带动污水处理设备作业。这样既节省了处理成本, 又了底盘使用寿命。同时该车配有高压泵, 可进行管道疏通作业, 根据不同车型, 可选装16/18/21/22/24兆帕高压泵, 客户不同需求, 污水处理车标配3/4立方大容积清水箱, 可进行长时间管道疏通作业。同时标配60米高压管, 10个高压喷头。

清淤疏通吸粪车特点: 1、功能齐全, 结构紧凑, 维修方便。2、吸力强劲, 安全可靠, 密封性能好。3、采用液固分离技术, 实现了清理化粪池污物, 过滤一体化, 大大提高了清理化粪池的效率。4、独特的脱水压泥系统, 硬化后打包运出, 收集方便, 减少了对环境的污染, 并可再生利用。5、具有电动机的过载保护功能。6、PLC逻辑控制, 提高了设备自动化程序, 增加了系统可靠性。7、采用分体式控制柜, 触摸式显示屏、所有电器设备均有工作状态显示、便于设备运行监控。8、具有手动/自动运行模式, 可根据作业需要灵活选择, 提高设备操作使用的方便性。9、对污物具备高压疏通、硬化功能。10、具有移动车载式和固定安装式两种机型, 方便客户根据需要灵活选用。11、具有加药智能控制功能。12、具有微孔过滤功能, 提高了出水清洁度, 满足了市政部门排放要求。