保税区办理退运会比传统退运方便吗

产品名称	保税区办理退运会比传统退运方便吗
公司名称	深圳市浩天报关服务有限公司-关务业务部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区兰金十一路成城发工业园A栋604 号
联系电话	13714414154 13798333917

产品详情

近年来,资兴市加快培育外贸新增长点,不断优化外贸发展环境,全力做好外贸企业帮扶,确保全市外 贸经济稳增长。截至目前,资兴今年已有21家企业接到外贸订单。

为什么出口货物屡遭退运,出口货物该如何退运?今年1月,中山一企业的近5000条电源线因为插头端子 没有进行磨边处理导致毛边锐利易刮伤手指而被马来西亚退运。在中山市出口工业品种类似的案例并不 少,但随着企业产品质量意识提高,中山市出口工业品退运正不断下降。 今日,笔者从中山出入境检验 检疫局了解到,截至4月19日,2017年中山出口工业产品遭退运共计87批次,货值353.5万美元,同比下降 24.3%,扭转了近年来中山出口工业品退运逐年上升的态势,显示中山市出口工业产品质量水平整体向好 。 据了解,中山遭海外退运的出口工业品以机电产品为主,其退运货值占总退运货值的8成。此外,纺 织品、电器零配件等也是退运较为集中的领域。从退运市场看,中国香港、欧盟和美国三者合计占到了 退运总批次的7成。退运货物中因质量原因退运的批次为84批次,占比96.6%。产品质量问题主要涉及电 击伤害、机械物理伤害、有毒有害物质超标等。 月初,中山某企业的3600多台绞肉机被沙特阿拉伯一次 性退运,原因为沙特方面发现该批产品的扇形刀板孔过大,手指可通过扇形刀板孔接触到刀片,不符合I EC60335-1的要求,不能达到市场销售的质量要求。经检验检疫部门调查,工厂解释设计时考虑到提高绞 肉效率,将该刀板孔设计得偏大了一点,忽视了标准要求,导致出现安全隐患。海外客户发现这个问题 后,遂将该批产品退回工厂,不复进口。一、出口货物退运返修的四大方法第一种方法:按普通货物进 口方式回国维修,这种方式主要针对运送大批货物回国加工,先要弄清货物哪里不达标,对方有什么要 求,尽量达成双方书面退运协议,因为以这种方式回国要交保证。第二种方法:加工贸易企业手册进口, 以加工贸易企业手册进口途径将货物运回国,比较便利,它有相关的规定和运输途径为货物保驾护航, 减少回国过程中的人力,物力成本,尽量减低货物总成本,获取利润点,增加盈利。第三种方法:快递 回国返回原工厂维修,维修后再快递复出口,这种方式很方便快捷,但只针对小批量货物,如果是大批 量邮,海关的扣押风险高。如果数量少,只需要将货物寄回国内工厂加工,走物流就可以,不需要兴师 动众,联系快递和工厂工作人员就OK。第四种方法:在货物出口时,提前给国外经销商配备替换品,货 物数量根据经销商下单数量成比例配备,一旦货物出现质量或要求不达标,可以及时更换替补,节约物 流费用,但替换品有限,只针对小数额货物,如果数量多,只能返回去重新加工。二、出口货物返回复 运具体操作流1.提前弄清货物返回原因,统计数量,联系深圳出口加工区,沟通好情况,节约时间。2.将 货物从国外运到香港码头(若在盐田上岸则需转关入加工区),提交货物相关详细信息,按照预定时间

直接到香港码头提货。3.将货物从皇岗口岸转关入区,我们根据货物详细信息,申报货物入区,尽快进入加工厂(无需其他手续和资料)。4.快速将货物存入仓库,通知工厂带技术人员进入区维修,维修和检验货物或找人代理维修。5.提前准备维修所需的包装材料,先用物资申报,涉及的仪器可以临时申报进区,检修后开始包装。6.货物维修,打包完毕,于香港码头,或交到盐田蛇口码头运往国外。这篇文章主要分享出口货物通过什么途径将货物退回加工和退回后加工再复运的出口流程,看起很简单,将货物退回再加工然后出口,但对外出口,面对海关,安检,出口国货物进入标准以及国外经销商,每个环节都需要谨慎沟通,不能出现丝毫错误,由此可见,出口货物流程不是看起那么简单。