

熔体流动速率仪 熔融指数仪 熔体流动速率试验机 熔融指数试验机说明书 口模 新标准

产品名称	熔体流动速率仪 熔融指数仪 熔体流动速率试验机 熔融指数试验机说明书 口模 新标准
公司名称	承德市万吉仪器仪表制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:万吉 型号:WJ 产地:承德
公司地址	河北省承德技术产业开发区卸甲营工业园
联系电话	0314-2266829 19062133869

产品详情

WJ--400C 熔体流动速率测定仪

一、熔体流动速率测定仪用途：

熔体流动速率测定仪试验机也称为熔融指数仪试验机，仪器符合GB3682、ISO1133、ASTMD1238、ASTMD3364、DIN53735、UNI—5640、JJGB78—94等标准的要求，并按JB/T5456《熔体流动速率仪技术条件》标准制造。用于测定热塑性高聚物在高温下的流动性，如：聚乙烯PE、聚丙烯PP、树脂ABS、聚碳酸酯PC、尼龙PA6等多种塑料原料的熔融指数的测定。该产品广泛应用于塑料原料生产厂、塑料制品厂、石油化工公司等行业以及有关大专院校、科研院所和质量检验等单位。

二、熔体流动速率测定仪特点：

熔体流动速率测定仪具备质量（MFR）和（MVR）两种测量方法，并具有融体密度测试功能。

该仪器采用PLC控制、OP系列液晶文本显示、中文提示按键操作简单方便；自动控温，恒温后可连续多次试验无需等待，位移计数采用高精度光电编码器计数精度极高；包含定时或定位移切料两种试验方式，质量输入后自行计算熔体体积流动速率并可自动计算熔体熔融密度；按结果键自动计算熔体体积流动速率；是功能齐全性价比极高的一款。

三、熔体流动速率测定仪工作原理

WJ--400C 熔体流动速率测定仪是塑料挤出仪器。它是在规定温度条件下，用高温加热炉使被测物达熔融状态。这种熔融状态的被测物，在规定的负荷下通过一定直径的小孔进行挤出试验。在塑料生产中，常用熔融指数来表示高分子材料在熔融状态下的流动性、粘度等物理性能。所谓熔体质量流动速率就是指挤出的各段试样的平均重量折算为10分钟的挤出量。

四、熔体流动速率测定仪符合标准

该仪器执行JB/T5456标准要求，适用GB/T3682、ASTM D1238、ISO1133等标准。

GBT 3682.1-2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定
第1部分：标准方法

GBT 3682.2-2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定
第2部分：对时间-温度历史和(或)湿度敏感的材料试验方法

五、熔体流动速率测定仪技术参数

- 1、显示方式：液晶显示。
- 2、测量方式：质量法（MFR）体积法（MVR）。
- 3、恒温范围：室温—450 任意一点均可恒温。（可自己修正温度）
- 4、温度精度： ± 0.01 。
- 5、温度分辨率：0.01。
- 6、计时范围：0.01——999.00秒。
- 7、计时精度：0.01秒。
- 8、切料方式：自动、手动、时控三种切料方式。
- 9、自动计算融指数。
- 10、口模材质：碳化钨。
- 11、口模直径：2.095 mm。
- 12、熔体流动速率测试范围：0.001~3000g/10 min
0.001-5000cm³/10min（自动工况）；
- 13 控制方式：双温控（桶模上、下分别控温）+SSR+电热片
- 14 升温时间：10 分钟
- 15 口模塞规：孔径2.090-2.100 mm
- 16 活塞：（9.474 \pm 0.005）mm

17 细孔模:

孔径 : (2.095 ± 0.005) mm

长度 : (8.000 ± 0.001) mm

18具有超温保护功能，温度到达极限值侯自动停止加热。

19全天候开机试验，可以每天24小时运转，全年开机工作效率高。

熔体流动速率仪 熔融指数仪 熔体流动速率试验机 熔融指数试验机说明书 口模 新标准