

# 辉县发那科一体放大器维修fanuc系统维修诚信企业00

产品名称	辉县发那科一体放大器维修fanuc系统维修诚信企业00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

电机最大速

度

设定电机最大速度。 1 ~ 32767

( r/min )

6000

3218

(PR)

SP018 ZSP

电机零速度 设定零速度输出时的电机速度。 1 ~ 1000

50

3219

SP019 CNS1

速度指令加

减速的时间

常数

设定电机从“0”加速到最大速度的速度指令的时间常数。

(位置环时无效。)

0 ~ 32767

(10ms)

30

3220

SP020 SDTS

速度检测设

定值

为电机设定一个能输出的速度检测值。通常，设定值为SP017 (TSP) 的10 %。

600

3221

SP021 TLM1

扭矩限制1 设定扭矩限制信号001 时的扭矩限制率。0 ~ 120

(%)

10

3222

SP022 VGNP1

速度控制时

的速度环增

益比例项

设定速度控制模式下的速度环比例增益。增益增加时，响应性能改善，但振动和噪音会加大。

0 ~ 1000

( 1/s )

63

3223

SP023 VGNI1 速度控制时

益积分项

设定速度控制模式下的速度环的积分增益。通

常，设定一个与SP022(VGNP1) 成比例的值。

( 0.1 1/s )

60

3224 SP024 未使用。 0 0

3225

SP025 GRA1

主轴侧

齿轮齿数1

设定相应于齿轮000 的主轴齿轮的齿数。 1 ~ 32767 1

3226

SP026 GRA2

齿轮齿数2

设定相应于齿轮001 的主轴齿轮的齿数。 1 ~ 32767 1

3227

SP027 GRA3

齿轮齿数3

设定相应于齿轮010 的主轴齿轮的齿数。 1 ~ 32767 1

3228

SP028 GRA4

齿轮齿数4

设定相应于齿轮011 的主轴齿轮的齿数。