

16层低温脉冲真空干燥箱

产品名称	16层低温脉冲真空干燥箱
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

16层低温脉冲真空干燥箱

箱体：箱体内壁厚度不小于8mm，SUS304不锈钢板为箱壳主体，内部满焊、四角圆弧过度，抛光处理，精度Ra 0.6 μm，符合GMP要求，箱体夹套加热，热水经过的管道为不锈钢材质。箱体外部需要焊接12mm厚的加强筋。底部留有排污口供清洗使用。箱体需保温，保温层材质为硅酸盐均匀填充，压紧后厚度50mm；外包层采用厚1.5mm不锈钢板，表面亚光处理。

门与箱体之间大法兰采用厚25mm，SUS304不锈钢钢制作。焊接后整体立床加工，门铰链、锁紧凹凸齿、升降装置、拉手及支脚全部采用SUS304不锈钢，开关门采用伺服电机带限位装置。

门密封条槽口整体铣床加工，安装上去不易脱落，清洗时，只需拉出即可，密封条采用优质硅橡胶。

加热板层：内走热水加热，加热板采用SUS304不锈钢制作，表面抛光处理，精度Ra 0.4 μm ，平整度 0.5mm，经0.5Mpa压力试验，加热温度可达100 $^{\circ}\text{C}$ 。内部均匀布置导流装置并焊接牢固，保证热水介质能够完全经过每层加热板，确保板层温度均匀分布 ± 1.5 ，并且无死角。

不锈钢烘车：底部要求安装不锈钢滚轮，箱体要求安装不锈钢轨道，另外提供烘架转移小车一辆（采用SUS304不锈钢材质），要求转移小车轨道可与箱体轨道和烘架轮子相对接，方便烘架进出，便于清洗。

烘盘：规格根据箱体板层面积和层间距设计，材质为SUS304不锈钢，厚 2.0mm，直边易清洗。设计限度的保护托盘，避免变形；烘盘要求无锐角及锋利边条，防止伤人。

所有连接螺栓均采用SUS304不锈钢材质，设备铭牌采用SUS304不锈钢材质，箱体顶部设计吊耳4个。

设备主体材料采用太钢、宝钢品牌，提供材质报告单。

观察孔：设备具备视镜窗，采用SUS304不锈钢及优质硼硅玻璃，视镜安装在前门上。

管口设置全部采用SUS304不锈钢材质。

设备箱体上具备验证口DN38PN1.0快卡式接口，配盲板。

设备箱体具备热水进出口、抽真空口、排污口等要求采用快卡式连接。

设备箱体具备放空口快卡式接口，配快卡式卫生级球阀并安装SUS304不锈钢材质呼吸器，

箱体内部安装放空气体导流板。破空用气从洁净区取风。