

双金属耐磨复合管 江苏众信绿色管业公司 杭州双金属复合管

产品名称	双金属耐磨复合管 江苏众信绿色管业公司 杭州双金属复合管
公司名称	江苏众信绿色管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区湖熟街道金迎路6号4幢
联系电话	15850792072 15850792072

产品详情

双金属复合管的使用材料选择

双金属复合管结构是以耐腐蚀合金管（不锈钢或耐蚀合金）作为内衬层（壁厚0.5-3mm）与腐蚀介质接触，以碳钢或低合金钢作为外面基管承受压力，成本低。一般双金属复合管在含有CO₂介质情况下一般以316L奥氏体不锈钢为内衬层，在含有CO₂+少量Cl⁻介质下可选用2205和2505等双相不锈钢，当含有H₂S+CO₂+Cl⁻时，内衬层应选用028，G3，Inconel625和Inconel825等镍基或铁镍基合金，以保证该管道的耐腐蚀性能，也可选择钛合金等具有优异耐腐蚀性能的材料作为内衬层。外层材料通常为API 5L X42，X50，双金属耐磨复合管，X60，X70，ASTM-A106GB和A335-P22等材料，从而来保证管道的强度。

双金属复合管生产方法——液压复合法形成机理：

将装配好的内外管完全密封—呈密闭长筒，再将液体注入筒内，逐步加压筒内的液体，使得内衬管逐步的在直径方向向外扩张，在轴向方向向内收缩。通过连续逐步施压，使得内衬管终达到塑性变形，双金属复合管件，外基管仍处于弹性变形范围内，当通过压力表判定内外管已达到塑性变形，外基管处于弹性变形要求时，施放压力，复合形式。特点：逐步加压成形。密闭长筒内各点压力相同。

双金属复合管的制备方法——复合法

根据生产工艺的不同，双金属管的复合可用内爆法、外爆法两种工艺方法进行。

1) 外爆法的主要特点

外爆法主要是用来生产双金属棒材或双金属管材的一种工艺方法。它的主要特点是复层在外面，基层在里面。复合时，复层在载荷的作用下被加速，从外向里与基层产生高速碰撞。这种工艺方法是从平板复合的基础上发展起来的。内管填充的是一些热熔性物质，如沥青、凡士林、水，杭州双金属复合管，甚至是低熔点的金属，复合过程完成后，双金属复合管厂家，在加热倒出即可。主要是利用这些物质来防止基管的过度变形。

2) 内爆法的主要特点

内爆法主要用于生产双金属管材。它还常用来解决某些特殊零件的复合和某些部件的装配焊，例如各种热交换器的管与管板连接等等。内爆法的主要特点是复层和在里面，基层在外面。复合时，复层在载荷的作用下从里向外被加速，与基层产生高速碰撞。由于产物的飞散条件与外复法及平板复合有较大的差别，药量要小得多。同时为了防止基管的变形，通常都需要在基管的外面放置模具。

双金属耐磨复合管-江苏众信绿色管业公司-杭州双金属复合管由江苏众信绿色管业科技有限公司提供。江苏众信绿色管业科技有限公司是从事“内衬不锈钢复合管,双金属复合管,管材,管件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘进。同时本公司还是从事内衬不锈钢镀锌管，内衬不锈钢镀锌管厂家，内衬不锈钢镀锌管价格的厂家，欢迎来电咨询。