

长春西门子代理商

产品名称	长春西门子代理商
公司名称	上海昞飞自动化科技有限公司
价格	8.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇建安路55号5幢（张江长三角科技城）
联系电话	15921264365

产品详情

SIEMENS 可编程控制器 1、 SIMATIC S7
系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200

- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.
- 4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377, SIEMENS 交、

直流传动装置 1、 交流变频器
MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120. MIDASTER系列

: MDV 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列SIEMENS

数控 伺服1、 SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120
2、 系统及伺服电机 , 力矩电机 , 直线电机 , 伺服驱动备件等等。

- 一 : 1、 保证全新原装进口
- 二 : 2、 保证准时发货
- 三 : 3、 保证售后服务

流程一：1、客户确认所需采购产品型号

流程二：2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期拟一份详细正规报价单

流程三：3，客户收到报价单并确认型号无误后订购产品

流程四：4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同

流程五：5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额到公司行

流程六：6、我公司财务查到款后，业务员安排发货并通知客户跟踪运单

《销售态度》：保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至各地含税（13%）含运费！

《产品》：原装，全新原装

西门子PLC一级代理商一、合理的结构型式PLC主要有整体式和模块式两种结构型式。整体式PLC的每一个I/O点的平均价格比模块式的便宜,且体积相对较小,一般用于系统工艺过程较为固定的小型控制系统中;而模块式PLC的功能扩展灵活方便,在I/O点数、输入点数与输出点数的比例、I/O模块的种类等方面选择余地大,且维修方便,一般于较复杂的控制系统。二、安装方式的选择PLC系统的安装方式分为集中式、远程I/O式以及多台PLC联网的分布式。集中式不需要设置驱动远程I/O硬件,系统反应快、成本低;远程I/O式适用于大型系统,系统的装置分布范围很广,远程I/O可以分散安装在现场装置附近,连线短,但需要增设驱动器和远程I/O电源;多台PLC联网的分布式适用于多台设备分别独立控制,又要相互联系的场合,可以选用小型PLC,但必须要附加通讯模块。三、相应的功能要求一般小型(低档)PLC具有逻辑运算、定时、计数等功能,对于只需要开关量控制的设备都可满足。对于以开关量控制为主,带少量模拟量控制的系统,可选用能带A/D和D/A转换单元,具有加减算术运算、数据传送功能的增强型低档PLC。对于控制较复杂,要求实现PID运算、闭环控制、通信联网等功能,可视控制规模大小及复杂程度,选用中档或高档PLC。但是中、高档PLC价格较贵,一般用于大规模过程控制和集散控制系统等场合。四、响应速度要求PLC是为工业自动化设计的通用控制器,不同档次PLC的响应速度一般都能满足其应用范围内的需要。如果要跨范围使用PLC,或者某些功能或信号有特殊的速度要求时,则应该慎重考虑PLC的响应速度,可选用具有高速I/O处理功能的PLC,或选用具有快速响应模块和中断输入模块的PLC等。五、系统可靠性的要求对于一般系统PLC的可靠性均能满足。对可靠性要求很高的系统,应考虑是否采用冗余系统或热备用系统。六、机型尽量统一一个企业,应尽量做到PLC的机型统一。主要考虑到以下三方面问题:1)机型统一,其模块可互为备用,便于备品备件的采购和管理。2)机型统一,其功能和使用方法类似,有利于技术力量的培训和技术水平的提高。3)机型统一,其外部设备通用,资源可共享,易于联网通信,配上位计算机后易于形成一个多级分布式控制系统

西门子PLC保养一、 保养规程、设备定期测试、调整规定(1) 每

半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；（2）对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；二、设备定期清扫的规定（2）每三个月更换电源机架下方过滤网（1）每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；三、检修前准备、检修规程[1]（1）检修前准备好工具；（2）为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；（3）检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；四、设备拆装顺序及方法1）停机检修，必须两个人以上监护操作；（2）把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；（3）关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；（4）把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架可拆下；（5）CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；（6）安装时以相反顺序进行；五、检修工艺及技术要求（1）测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量（2）电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；（3）在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；（4）在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；（5）输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；（6）拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；（7）更换元件不得带电操作；（8）检修后模板安装一定要安插到位德国西门子中国代理商德国西门子代理商 德国西门子PLC代理商 德国西门子模块代理商 德国西门子触摸屏代理商 德国西门子变频器代理商