

# 合金铣刀 现货 标准件 进口品牌

产品名称	合金铣刀 现货 标准件 进口品牌
公司名称	昆山市玉山镇欣泰精密五金贸易商行
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:进口品牌
公司地址	中国 江苏 昆山市 玉山镇虹祺路
联系电话	86-051257597266 13913241711

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	进口品牌	型号	各种型号
材质	硬质合金	类型	平铣刀
规格	各种规格	加工范围	适合加工各种材料!

### 硬质合金螺纹铣刀

#### 硬质合金螺纹铣刀优势

- 1.材质：采用超细微粒硬质合金及TiAlN涂层（ISO K10-K20）
- 2.适合绝大多数材料的中速到高速切削
- 3.螺纹加工一次完成
- 4.螺旋刃使得切削更平稳
- 5.3到6刃的多刃型设计，加工时间缩短
- 6.2.2mm及以上直径的螺纹一直到根部
- 7.采用特殊性的复合涂层，刀具寿命更长
- 8.相同的一款刀具，可用应于多种材料的加工
- 9.及高的螺纹加工质量
- 10.低切削力使薄壁零件的加工得心应手
- 11.同一刀具即可加工右旋螺纹也可以加工左旋螺纹

螺纹铣刀带内冷冷却液将铁屑从孔中冲出，去毛刺螺纹铣刀螺纹铣刀的最后一个牙具有更好的螺纹效果，并且无锋利的残余毛刺。1.无毛刺螺纹，无倒角3.特殊的螺纹款型，如npt冷却液可以是直的也可以是斜的

小径型螺纹铣刀材质：采用超细微粒硬质合金及TiAlN涂层（ISO K10-K20）适合绝大多数材料的中速到高速切削优点：专门为极小孔内螺纹加工设计的整体硬质合金螺纹铣刀凭借其独特的设计，精确的几何角度及TiAlN涂层处理，使极小径螺纹加工表现优异：1.最小可加工M1.4×0.3的螺纹（底孔直径仅1.1mm）2.适合高速切削3.加工时间短4.切削力非常小5.不像丝锥那样容易折断，损坏工件6.可以加工盲孔中的台阶螺纹至根部7.硬钢也能加工hardcut型

