

自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子

产品名称	自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

端子机有哪些接触及不良问题解析？

对于机器来说，接触不良向来是一个造成故障的主要原因之一，小到手机，大到电脑，更大到端子机，或者航空设备等等。全自动端子机对于电脑来说，发生接触不良故障多的是内存条，而对于端子机而言，接触不良多的则是接线端子内部的金属导体，这零件是端子的核心零，它将来自外部电线或电缆的电压，电流或信号传递到与其相配的连接器对应的接触件上。因为它的重要性，所以我们对其的要求也特别高，需要其具备稳定可靠的接触和良好的导电性能。

有哪些因素会造成接触结构接触不良呢?其实这也是比较常见的一些因素，比如超差的加工尺寸，比如热处理电镀等表面处理的工艺性不合理，储存的环境恶劣，恶劣不当的使用操作，如上种种，都有肯能让端子机的接触件接触部位和配合部位造成接触不良！

全自动端子机的几个常见问题

- 1、固定不良：实际上，绝缘体不但起着绝缘作用，也为接触的器件提供了十分准确的对中和保护作用，同时还具备安装定位，锁定固定在设备上面的功能，固定不良，轻者影响着接触可靠引起的瞬间断电，严重的可能是产品解体，因为设计的不可靠，选材错误，成型工艺的选择不当都会导致固定不良。
- 2、剥皮开口长度不一：a. 送线轮压得过紧或松；用滚线轮微调件调整两轮之间空隙以至线材不压扁和太松打滑。b. 切剥刀切入太浅或太深；用切刀深浅调节件来调试刀口到适当位置，以不伤铜丝且能顺利脱落胶皮为准。c. 切剥刀磨损或刀口刃；更换新切刀片。

自动端子机的维修常识

- 1, 模具夹具必须准确牢固。模具间隙合理, 经常保持模具边缘锋利。
- 2、防止机器过载。对于要加工的工件, 脉冲压力不得超过极限值。
- 3、在操作过程中, 自动终端机的电源未断开, 因此禁止手指或身体的任何部位进入冲压范围, 自动护套线理线剥皮打端收线机, 以免发生工业事故。
- 4, 机器的润滑点和摩擦部位, 要注意勤加油, 每级不得少于2次。
- 5、定期检查机器的所有部件是否正常工作。所有链接和紧固件都松动。如果全自动端子松动, 请及时拧紧。如果存在机械磨损, 则必须及时更换。
- 6, 日常维护保养自动端子机的维修常识性工作, 如果接线端子卡在刀模上, 必须用剪刀或针头将其拆除, 电脑剥线机, 然后继续工作。

自动护套线理线剥皮打端收线机-选择鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”选择苏州鑫汇达电子设备有限公司, 公司位于: 江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号, 多年来, 鑫汇达电子坚持为客户提供好的服务, 联系人: 梁先生。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。鑫汇达电子期待成为您的长期合作伙伴!