

# 电厂轴承 江苏瑞瓦传动机械 电厂轴承厂家

产品名称	电厂轴承 江苏瑞瓦传动机械 电厂轴承厂家
公司名称	江苏瑞瓦传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市梁溪区锡澄路190号
联系电话	13585072666 13861689123

## 产品详情

### 中小型圆柱滚子轴承安装方法步骤

#### 热装法

热装法，即热安装，也称为加热或冷却法。热装法主要可以用于配合较紧、压装不方便或容易出现损坏的中小型轴承，如圆柱滚子轴承用其它方法安装容易损坏，用热装法就比较安全。具体安装方式方法如下：

轴承套圈与轴或壳体之间安装所需要的温度差，电厂轴承，这取决于过盈量尺寸和轴承配合处的尺寸。一般采用油浴加热或感应加热器来加热。比较适合的加热温度是80度至100度，不能超过120度。

以上就是小编给您介绍的中小型圆柱滚子轴承安装方法步骤，希望能对您有所帮助。

轴承（Bearing）是当代机械设备中一种重要零部件。它的主要功能是支撑机械旋转体，降低其运动过程中的摩擦系数（friction coefficient），并保证其回转精度（accuracy）。

#### 历史发展

早期的直线运动轴承形式，就是在一排撬板下放置一排木杆。现代直线运动轴承使用的是同一种工作原理，电厂轴承报价，只不过有时用球代替滚子。很简单的旋转轴承是轴套轴承，它只是一个夹在车轮和轮轴之间的衬套。这种设计随后被滚动轴承替代，电厂轴承供应，就是用很多圆柱形的滚子替代原先的衬套，每个滚动体就像一个单独的车轮。

圆柱滚子轴承轴相对于轴承箱在两个轴向上的位移也是允许的。因此，这种结构适合用作活动端轴承。NJ和NF型NJ轴承的外层圈两侧和内层圈的一侧都有挡边。它能承受一定量的，单向轴向载荷。NF型外层圈一侧有肋，内层圈两侧有凸缘。它还可以承受一定量的，单向轴向载荷。

因此，电厂轴承厂家，这种结构可以作为一个方向的轴向定位轴承。NUP、NFP和NUP轴承的外层圈两侧都有肋条，内层圈一侧有单个挡边（固定），另一侧有可分离的平面挡圈。它能承受一定量，的双向轴向载荷。NFP轴承外层圈一侧设有（固定）单肋，另一侧为可拆卸式平挡圈，内层圈两侧均设有肋。

电厂轴承-江苏瑞瓦传动机械-电厂轴承厂家由江苏瑞瓦传动机械有限公司提供。江苏瑞瓦传动机械有限公司在向心滚子轴承这一领域倾注了诸多的热忱和热情，瑞瓦传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：汪延光。