

金属注射成型MIM五金工具气动支架生产厂家，

产品名称	金属注射成型MIM五金工具气动支架生产厂家，
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:碳钢系列 碳钢系列:碳素工具钢 秦皇岛市:昌黎县
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

材料：304L抗拉强度： 500MPa屈服强度： 180MPa硬度： 120HV10密度： 7.80g / c m3工艺：金属粉末注射成型，模压，粉末冶金应用：纺织机，缝纫机，贴片机，自动生产线，无人机等工业设备。

中国金属注射成型MIM气动拨叉配件，金属注射成型MIM，粉末冶金

它是一种新型的粉末冶金近网成型技术，起源于塑料注射成型行业。众所周知，塑料注射成型技术可以低价生产各种复杂的形状。产品强度不高。为了改善其性能，可以将金属或陶瓷粉末添加到塑料中以获得具有更高强度和良好耐磨性的产品。近年来，已经提出了这种想法以使固体颗粒的含量最大化，并在随后的烧结过程中完全去除粘合剂并使致密体致密化。这种新的粉末冶金成型方法称为金属注射成型。中文名称金属注射成型外国名称金属注射成型领域塑料注射成型行业成型方法粉末冶金金属注射成型的基本工艺步骤是：首先，选择符合MIM要求的金属粉末和粘结剂，然后使用适当的方法进行加工。将粉末和粘合剂在一定温度下混合成均匀的进料。造粒后，在注射成型中，将获得的成型体脱脂，然后烧结并致密化，成为最终产品。

注塑成型的优点：

——MIM是一种将金属粉末及其粘合剂的增塑混合物注入模具中的成型方法。

-金属注射成型技术是通过将现代塑料注射成型技术引入粉末冶金领域而形成的一种新型粉末冶金近净成型技术。

——MIM技术以2-15 μm 的粉末粒度为原料，生产出密度更高的产品，相对密度为95%至98%。

-金属注射成型产品的形状可以是三维复杂的，具有高强度和高精度。

-良好的表面光洁度，稳定的产品质量，高的生产效率，易于实现大规模，大规模生产。