

安全滑触线 河南焦化 50平方

产品名称	安全滑触线 河南焦化 50平方
公司名称	福州市正恒起重设备销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:河南焦化 型号:50平方 线芯材质:裸铜线
公司地址	中国 福建 福州市仓山区 城门镇城门街76号（城门公交站向南50米）
联系电话	86 0591 87245158 13960834294

产品详情

品牌	河南焦化	型号	50平方
线芯材质	裸铜线	芯数	三芯/四芯/五芯/。。。12芯
护套材质	铝合金	电线最大外径	150 (mm)
护套厚度	1.2 (mm)	标称截面	35 (mm ²)
产品认证	CCC		

安全滑触线规格和基本参数表

型号	导轨截面m ²	导管35°c时最大连续载流量 (a)	级数	可分别使用级数	配用导电器		适用起重机吨位
					型号	配用数量	
hxts-4-10/50	10	50	4	3.4.5.6.7.16	jd-4-10/25	2	1-3"
hxts-4-16/80	16	80	4	3.4.5.6.7	jd-4-16/40	2	3-5"
hxts-4-25/120	25	120	4	3.4.5.6.7	jd-4-25/60	2	5-10"
hxts-4-35/140	35	140	4	3.4.5.6.7	jd-4-35/70	2	5-10"
hxts-4-50/170	50	170	4	3.4.5.6.7	jd-4-50/80	2	10-30"
hxts-4-70/210	70	210	4	3.4.5.6.7	jd-4-70/120	2	30-50"
hxts-4-80/230	80	230	4	3.4.5.6.7	jd-4-80/120	2	30-50"
hxts-3-95/300	95	300	3	3	jd-6-50/90	2	50-100"
hxts-3-140/400	140	400	3	3	jd-6-70/120	2	100"

hxts-3-150/420	150	420	3	3	jd-6-70/120	2	100"
hxts-16-10/50	10	50	16	8.10.12.14.16	jd-16-10/25	按需	

吊车功率——导管轨道截面速查表

吊车类型	起重量 (t)	额定总功率 (kw)	电动机功率				额定负载持续率 =25%			额定负载持续率 =40%	
			主钩 (kw/a)	副钩 (kw/a)	大车 (kw/a)	小车 (kw/a)	计算电流 (a)	导线截面b (l x mm ²)	导管轨道截面 (mm ²)	计算电流 (a)	40 ° c时导管轨道截面 (mm ²)
电动葫芦	0.5	1.1	0.8/3			0.3/0.9	3	2.5	10		10
	1	2.8	2.2/6.4			0.6/1.9	6.4	2.5	10		10
	2	4.1	3.5/9.2			0.6/1.9	9.2	2.5	10		10
	3	6	5/13			1/2.9	9.2	2.5	10		10
	5	8.5	7.5/19.7			1/2.9	19.2	4	10		10
梁式吊车	0.5	3.3	0.8/3		2.5/5	0.3/0.9	5	2.5	10		10
	1	5	2.2/6.4		2.5/5	0.6/1.9	6.4	2.5	10		10
	2	6.3	3.5/9.2		2.2/5	0.6/1.9	9.2	2.5	10		10
	3	8.9	5/13		2.2/5	1.7/3.7	13	2.5	10		10
	5	11.4	7.5/19.7		2.2/5	1.7/3.7	19.7	4	10		10
桥式吊车	5	23.2	11/28			2.2/7.2	27.5	6	16	41	16
	10	29.5	16/43			3.5/10	35	10	16	58	25
	15/3	35.5	22/57	11/31		3.5/10	42	16	25	103	35
	20/5	48.5	30/72	16/43		3.5/10	58	25	25	103	35
	30/5	80	60/133	16/43		5/15	94	50	35	140	50
	50/10	89.5	60/133	30/80		7.5/21	105	50	50	156	70

故障处理

故障现象	故障原因	处理方法
断电现象	1、电刷在导管中爬坡2、电刷磨损已超过有效长度3、导管接头高低不平4、单导电器5、导轨连接不好 (松动)	1、轻轻摇动导电器或导管、检查导电器滚轮磨损情况, 更换滚轮或导电器2、更换电刷3、重新按要求连接导轨4、改用双导电器5、拧紧导轨连接螺栓
导管明显变形造成导电器无法移动	1、环境局部温度过高2、定形夹间距过大或松脱3、浮动悬吊夹卡死导管热膨胀无法延伸4、缺少热膨胀补偿节	1、采用隔热板, 室外应装遮阳板2、增加定形夹, 并进行校正3、调节浮动悬吊夹, 使导管能自由延伸4、增加热膨胀补偿段 (点)
工作时导管晃动太大	1、拨叉未吸收传动误差2、安装导管直线度不好3、定形夹松动	1、修正拨叉, 增加各自由度, 吸收误差环节2、校正导管的直线度3、拧紧定形夹螺栓

电刷磨损太快	1、接头不平整2、载流量过大，电弧灼伤3、弹簧压力太大	1、按要求重新连接导轨2、增加导电器在数量3、减少弹簧压力
电刷侧面擦伤和表面有粒凹坑	1、导电器在导管内定位不好，滚轮磨损，拨叉传递侧向力大2、电刷与导管接触不良产生火花灼伤3、电流过大	1、更换滚轮或导电器更换拨叉2、检查导轨接头，使平整光滑，使电刷与导轨接触面积60-90%，增加导电器数量
导电器滑行有较大声音	1、接头不平整	1、按接头工艺要求，重新处理
导电器外壳有擦痕	1、导管变形2、导电器在定位不好	1、导管开口尺寸，狭窄，应撬大槽口或增加定形夹2、更换导电器滚轮