

电热水锅炉,36KW全自动电加热蒸汽发生器 ,电蒸汽锅炉厂家

产品名称	电热水锅炉,36KW全自动电加热蒸汽发生器 ,电蒸汽锅炉厂家
公司名称	苏州新禾锅炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区苏蠡路65-1号
联系电话	18662273298

产品详情

蒸汽发生器

自动蒸汽发生器采用压力控制器和双重保险装置确保产品可靠，当压力达到0.4Mpa时自动蒸汽发生器自动断开加热系统，停止加热。当压力低于0.3Mpa时，自动蒸汽发生器就会自动启动加热系统。保持标准的使用压力;锅炉采用外携式水位计和水位探测器。缺水时自动报警，同时加热系统自动停止加热。内设全自动加水装置，方便快捷，省时省力。加热时间短，8-10分钟即可使用，使熨烫降低成本。

- 1、采用加厚锅炉钢制作，经过超声波探伤严格检测，带手动自检功能。
- 2、结构采用汽水一体式设计，占地面积小。
- 3、采用电子控制，气压水位自动调节，自动加热并配有缺水及超压保护。
- 4、采用步进式控制电热原件，减少锅炉对电网的冲击，从而使锅炉运行更加稳定。
- 5、采用玻璃纤维丝棉多层保温，热损失小，能耗低，热效率高。
- 6、发热丝采用加厚与加大法兰，维护方便。
- 7、可根据蒸汽的实际实用量来调节功率，24KW的可设定为12KW或24KW。
- 8、蒸汽温度达171 ° C。

蒸汽发生器由热油部份及蒸发器两部分组成。热油部分为高温导热油通过热油泵或直接从热载体加热炉

进入蒸汽发生器的管束内，管内热量以一定流量温度通过管壁将热量传递给管外锅水，将水加热，导热油被降温，重新回到加热炉，使之循环使用。

在水汽系统方面，给水在加热器中加热到一定温度，经给水管道进入省煤器，进一步加热以后送入锅筒，与锅水混合后沿下降管下行至水冷壁进口集箱。水在水冷壁管内吸收炉膛辐射热形成汽水混合物经上升管到达锅筒中，由汽水分离装置使水、汽分离。分离出来的饱和蒸汽由锅筒上部流往过热器，继续吸热成为450 的过热蒸汽，然后送往汽轮机。

在燃烧和烟风系统方面，送风机将空气送入空气预热器加热到一定温度。在磨煤机中被磨成一定细度的煤粉，由来自空气预热器的一部分热空气携带经燃烧器喷入炉膛。燃烧器喷出的煤粉与空气混合物在炉膛中与其余的热空气混合燃烧，放出大量热量。燃烧后的热烟气顺序流经炉膛、凝渣管束、过热器、省煤器和空气预热器后，再经过除尘装置，除去其中的飞灰，由引风机送往烟囱排向大气。

工作时设备接通电源后开启电源旋钮，水泵将水箱中的水泵入蒸汽发生器的加热筒内，水位随水泵供水而上升，当高于低液位时，电加热管的电源自动接通，开始加热；此时水泵继续供水到高水位时水泵自动停止供水。同时在电加热管不断加热下，加热筒内水温不断上升，直至产生工作压力下的蒸汽，此时打开排汽阀即可供应蒸汽。