

内燃机CE认证办理标准和流程

产品名称	内燃机CE认证办理标准和流程
公司名称	国瑞中安集团-综合性CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

内燃机CE认证涉参考标准：

EN 12601:2010往复内燃机驱动发电装置-安全；

EN 1679-1:1998+A1:2011内燃交流发动机-安全-第1部分：压燃式发动机；

EN ISO 11102-1:2009 内燃机.手柄起动装置.第1部分 安全技术要求和检验 (ISO 11102-1:1997)；

EN ISO 14314:2009往复内燃机-反冲启动设备-一般安全要求 (ISO 14314:2004)；

.....

内燃机CE认证检测内容：

- 1.传动部分防护罩是否到位；
- 2.高温区域隔热情况；
- 3.手柄起动及反冲启动装置；
- 4.排气设施是否合理；

内燃机CE认证常见注意事项：

- 1.电启动系统电压应24V及以下，应配备正常停止按钮及紧急停止按钮并通过切断燃料供应来实现（功率低于10KW可以不用紧急停止）；
- 2.操作按钮之间zui低间距：手指10mm；手指握住操作的20mm；手50mm；脚50mm对于zui大操作力为10N/50N/向上400N,向下300N/700N;

3.设备上的旋转部件及温度高（陶瓷玻璃石材等超过90℃，塑料100℃，木材152℃，没有涂层的金属73℃）的地方均需要加防护；

4.用于吊运的吊环孔不低于20mm；

5.配备排放系统并远离工作位置

6.铭牌上应至少有制造商名称，发电机型号及序列号儿童电动车SRRC需要准备的资料：

内燃机CE认证需要提交的资料：

1.申请表；

2.产品的电路图、说明书、方块图、相关的测试报告；

3.关键元器件清单；

4.测试指导（Test direction）；

5.公司的营业执照（年检不能过期）

6.申请需要的其他资料。