超音波焊接设备

产品名称	超音波焊接设备
公司名称	深圳市日新精密设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星工业区57栋3楼
联系电话	075527716935 13510890869

产品详情

超音波的熔焊应用分类

◆ 1 熔接法：以超音波高频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔接合，焊接强度可与本体

媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

◆ 2 铆焊法：将超音波高频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为
铆钉形状使不同材质的材料机械铆合在一起。

◆ 3 埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定位置，完成后无论拉力、扭 力 均可媲美传统模具内成型之
强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

◆ 4 成型：本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出超音波高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属对象使其固定且外观光滑美观、
此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

◆ 5 点焊：A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。 B、
对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔 接效果，可同时点焊多点。

◆ 6
切割封口：运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

◆ 7超音波振落：超音波振落也可以说是超音波切除，通常用在小零件浇口切除。特点(整齐、无刀痕，快洁)