

新疆蓝山屯河PBATTHJS-6802/符合EN13432和EC2002标准

产品名称	新疆蓝山屯河PBATTHJS-6802/符合EN13432和EC2002标准
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	27.60/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

新疆蓝山屯河PBAT THJS-6802/符合EN13432和ASTM D6400标准

PBAT 新疆蓝山屯河 TH801T(粉) PBAT 新疆蓝山屯河 THJS-5801 PBAT 新疆蓝山屯河 THJS-

6801 PBAT 新疆蓝山屯河 THJS-6802 PBAT 新疆蓝山屯河 THJS-7801 PBAT 新疆蓝山屯河 U

A PBAT 中石化仪征 TA159

pbat生物全降解是以当年可以再生的农业废弃资源---秸秆的植物纤维（如：玉米、小麦、谷物、豆秧、棉花、竹、木、麻等）和淀粉为主要原材料。

粒子形状：扁粒

粒子颜色：浅黄色

密度：1.2-1.28

加工设备：现有的吹膜机设备。

成型工艺：无需干燥，成型温度140度左右。

降解时间：1，堆肥15天可降解。

2，在土壤中45天可降解。

3，户外3-6个月可降解。

性能的提高

1、材料的热性能方面：

目前，全球“可完全生物降解材料”，在材料的热性能表现方面均被产业链的下游所诟病，具体表现在“终端完成品的耐热性能差”：

例如：聚乳酸 pla

（美国nature works公司、海正药业等为代表）

其热变形温度仅为55℃，其终端产品甚至在储存、运输等过程中即发生严重形变而无法使用。

而pbat生物降解材料购物袋技术路线下生产的完成品，可以承受102~103℃的高温不变形、不影响使用。

2、材料的加工性能方面：

其它类别生物材料，其终端产品所表现出的耐热性能差的状况，源自于该类生物材料本身的热性能差，由其分子结构下的结晶性能所决定的；而这种性能通过后续的改性，不能从根本上解决其热性能的问题。

在下游加工商使用这类生物材料实施下游终端完成品的加工过程中，会遇到“加工温度难以掌握”、“加工成型难度大”、“冷却时间成倍增加”、“工艺条件不当会严重影响终产品的综合性能”、“边角料难以再利用”等等一系列问题。

pbat技术路线下生产合成的pbat原料，不但可以直接应用于传统的塑料加工机械，而且易加工、易成型、易上手、边角料可回收再加工，它得益于pbat技术路线下对这种生物材料热性能的改变和提高的技术突破。

3、材料的力学性能方面：

在以淀粉为技术路线下，其完成品在其力学性能方面的表现，往往出现过脆的问题；

而pbat技术路线下的产品，其刚性/挺行/韧性方面，可在柔软的塑料ldpe薄膜与刚性/韧性兼备的abs工程塑料之间，不分仲伯。

产品描述

PBAT生物全降解材料全降解塑料基材 ” 详细介绍

非淀粉基膜类全生物降解原料是基于全生物降解聚酯的共混改性材料，拥有较高含量的天然材料，但不含任何淀粉及淀粉改性成分，具有优异的物理力学性能和加工性能，可以满足多种膜类产品应用。

产品特点：

- 1，生物降解，在工业堆肥条件下6个月内降解成水和二氧化碳，符合EN13432和ASTM D6400标准
- 2,基于PBAT改性的全生物降解材料，不含淀粉，具有良好的加工性、力学强度和回收性。
- 3，具有很高的天然材料成分，减少石油基原料和二氧化碳排放
- 4，优异的物理力学性能
- 5，拓宽的加工区间，更好的成型加工，温度敏感性大幅降低
- 6，可以在传统普通的挤出设备上高速加工，加工前无需预先干燥
- 7，拥有专业共混改性设备，可以根据客户应用需求灵活调整产品方案
- 8，优异的产品性能稳定性，更长的货架储存期
- 9，原料耐热解稳定性好，边角料可回收性良好，能耐较高温度和较强剪切力
- 10，不含甘油等塑化剂，加工和放置过程不黏、不油
- 11，可以满足FDA，EC2002等食品接触要求..