

烟气余热回收设备 陕西瑞特

产品名称	烟气余热回收设备 陕西瑞特
公司名称	陕西瑞特热工机电设备科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	陕西省西安市经济技术开发区凤城二路经发大厦A座2幢1单元9层901室901-2号房（注册地址）
联系电话	029-86213942 18991153296

产品详情

烟气余热回收用氟塑料换热器也被称作“氟塑料烟气余热回收设备”、“烟气余热回收器”、“烟气余热回收用氟塑料换热器”等。

一、简介

烟气余热回收系统主要是利用换热设备将烟气携带热量转换成可利用的热量，起到了“节能减排”的效果。传统的锅炉省煤器，余热未能充分回收利用导致明显的能源浪费。烟气余热回收系统继承了传统余热回收系统的优点，并进一步开发了该技术以使其效率提升。在酸露点以下回收热量能最大限度的利用可回收余热，并增大热力输出。

二、材质

烟气余热回收用氟塑料换热器是采用PFA（氟塑料）制造的换热器。PFA(氟塑料)换热器耐烟气酸露点腐蚀，可回收低温烟气，材质耐高温（260 左右）；管束排布方向和烟道方向平行，烟阻很小；氟塑料管束表面光滑，使用时微有震动，不易积灰，且设有清灰装置，以确保换热器正常运行。

三、特点

为什么要使用氟塑料烟气余热回收换热器？

（1）耐酸露点腐蚀：对烟气组分、壁温、酸露点无特殊要求，不发生腐蚀、适用性较强；

（2）低温烟气余热回收：可回收180 - 75 的烟气余热，远大于“低温省煤器”可回收的 160 - 120 的烟气余热；

(3) 寿命长：使用寿命长至8~10年、投资回收期短至1~2年；创益期长，收益好。

(4) 材质可靠：氟塑料管束材料自身具有自清洁特性，防沾黏，易清洗，不易结垢，因此维修简单，省事省钱；采用毛细管换热，表壁薄、口径小、抗压高、耐温柔软性好。

(5) 工艺保障：我厂氟塑料一次性焊接成功率高达98%，焊缝质量有保障。管材不会发生应力裂缝、点蚀，无泄漏风险。

四、典型应用场合

1、典型应用场合：冶炼厂锅炉烟气余热回收、玻璃企业的窑炉烟气余热回收、热电厂的锅炉、窑炉烟气余热回收、焦化厂焦炉烟气余热回收、水泥厂窑炉余热回收等。

2、典型应用方向：

(1) 空气预热：即以一次循环水为热媒，将在烟气侧吸收的热量释放给一、二次冷风，将进入预热器前的冷风预加热，从而减少常规蒸汽暖风器辅助蒸汽用量。

(2) 用烟气余热干燥燃料（褐煤等）

(3) 用烟气余热加热厂区水暖系统热网循环水、凝结水，提高热效率，降低煤耗。

五、烟气余热回收用氟塑料换热器相比之下具有的优势：

金属材料换热器（传统低温省煤器）只能运行在酸露点以上，因此：

对烟气温度在160℃左右的电厂，只能回收160℃~120℃的烟气热量；

对烟气温度在120℃左右的电厂，无法回收烟气热量。

且无法解决烟气腐蚀问题，满负荷运行下换热管寿命在2~3年，设备投资回收需2~3年，无投资回收期，没有投资价值。

烟气余热回收用氟塑料换热器无腐蚀问题，更有优势：

对烟气温度在180℃左右的电厂，可回收180℃~75℃的烟气热量；

对烟气温度在120℃左右的电厂，可回收120℃~75℃的烟气热量。即烟气余热用氟塑料换热器可回收烟气温度范围为180℃~75℃

可有效解决烟气酸露点腐蚀问题，无腐蚀。满负荷运行下换热管寿命在15年，设备投资回收需1~2年，投资回收期近10年，具备很高的投资收益价值。

六、主要参数范围

(1) 烟气余热回收用氟塑料换热器产品可选用 10、8、6、5等氟塑料管束；接口为不锈钢（304，

316) 法兰或PP、PVC接头。

(2) 设备使用温度范围:-75 ~ 180 ; 工作压力: 蒸汽 0.5Mpa ; 制冷剂 1.5Mpa。

(3) 烟气粉尘量应 50mg每标方。

(4) 换热面积等非标计算。