

日本可乐丽PA9T N1000A 低吸水性

产品名称	日本可乐丽PA9T N1000A 低吸水性
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	68.00/公斤
规格参数	品牌:PA9T 型号:N1000A 产地:日本可乐丽
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

日本可乐丽 PA9T应用领域：用于电子电器行业，如注塑插座、开关、继电器设施和各种电子接插件、小型卡式接插件、手机外壳用高焊接强度接插件、板与板之间的接插件；汽车行业：动力换向装置齿轮结构、滚动轴承架、汽车燃油系统部件；中间冷却器罐、发动机支架和要求低摩擦系数的滑动部件等。

高耐热PA9T N1000A-M41--Genestar N1000A-M41 is standard unreinforced injection grade.

Main feature of N1000A-M41 are;

Low water absorption Chemical resistance Examples of

application are;

Friction and wear application Gear & Wheel

尼龙9T--吸收水分的PA材料引起降解性能，并在外观上存在缺陷。PA9T材料的保湿性是0.1%或更少。干燥温度的上限是140℃。避免干燥温度超过140℃，因为这样做会导致产品颜色自然变成褐色。当使用的热风干燥机，复烤过程大约需要5小时，在120℃。建议限制的干燥温度140℃，干燥时间为24小时。成型前避免使用铝箔袋。铝箔袋已被打开后，该PA9T材料必须进行预干燥处理。保持压力和保持时间是可变这取决于模具的形状。当生产PA9T制件中，中断成型5分钟，系统必须被足够的清洗。模压成型时被中断10分钟，或成型时被终止时，在气缸的所有PA9T被完全取代用清洗材料。为了防止成型物体的热

着色，限制时间中的气缸为15分钟。由于一些Genestar PA9T材料包含如阻燃剂和玻璃纤维的物质，它被建议选择一个钢合金优异的耐腐蚀和耐磨损性钢材来制作模具。