

台湾精机镜面火花机JG-NC340C

产品名称	台湾精机镜面火花机JG-NC340C
公司名称	苏州晶明机床设备销售服务公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:台湾精机 型号:JG-NC340C 最大加工速度:10 (mm/min)
公司地址	中国 江苏 苏州市 江苏省苏州市相城区元和镇阳澄湖中路218号
联系电话	86 0512 67033349 13584916577

产品详情

品牌	台湾精机	型号	JG-NC340C
最大加工速度	10 (mm/min)		

型号	单位	jg-nc340n	jg-235cnc	jg-340cnc
工作槽尺寸	mm	1100*750*550	850*520*350	1020*620*400
工作台尺寸	mm	600*400	600*320	650*400
工作行程(y、x)	mm	300*400	250*350	300*400
主轴行程	mm	300	300	300
机头行程	mm	/	/	/
主轴最高/最低	mm	580/280	605/305	595/295
油箱尺寸	mm	1100*1510*500	1100*1380*400	1400*760*510
电极重量	kg	60	60	60
工件重量	kg	1000	500	1000
机床重量	kg	1750	1100	1750
机床占地面积	mm	2200*2200	1390*1330	1250*1400

机械标准配置：

台制c7级x、y滚珠单螺母丝杆、高精度z轴塑钢丝杆或铜螺母丝杆。

日本原装“三洋”伺服马达。

丹麦ip“格兰富”抽油马达。

w轴减速马达 (1 : 25 60w 110v/220v)

台制石英灯、台制灭火器。

台制精密手轮、刻度盘组。(精机专利型)

台制高压油管、出油管、密封胶条。

台制电极头(精机专利型)

机械特性

- 1.具點對點之自動移位功能，最大記憶量為100*40000個點。
- 2.具10組自動細加工功能，使模具之加工可由粗 中 細一次完成。
- 3.提供5組搖動功能設定，同一模具一次可設定5種不同之搖動方式。
- 4.具電極消耗自動補正能力，在多孔加工時，可預設電極損耗量，電腦將自動補償深度，使每孔深度一致。
- 5.具鏡面加工電路,能真正蝕出鏡面效果。配合搖動加工與混粉加工效果更佳。
- 6.兩段速度排渣,在保證電極不被拉變形的情況下的提高伺服速度,提高大面積加工的效率。
- 7.具之工作臺搖動及側放功能。
- 8.使用對話式，中文或英文操作畫面，加工參數可依使用者習慣輸入，鍵盤簡單，易學易懂。
- 9.具有能量控制功能可使加工效果更均勻。可關掉能量控制可以使石墨加工更為快速。配合搖動加工與混粉加工效果更佳。
- 10.可以設定(跳升控制)
放電2~10次後,拉升到(結束跳升z)所設定的任意位置再下去加工，對於深孔加工有良好排渣效果。