

线束设计 十堰线束 襄阳群龙稳定出货

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 线束设计 十堰线束 襄阳群龙稳定出货 |
| 公司名称 | 襄阳群龙汽车部件股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 襄阳深圳工业园深圳大道7号 |
| 联系电话 | 13774187482 13774187482 |

产品详情

不良品处理流程:(端子插错孔位)

不良品处理流程：(端子插错孔位)1.操作工：发现端子插错应立即用适当的工具将其挑出，并按工艺标准重新插入护套内。操作过程中尽量不要损伤部件。将同型号所有护套全部自检。2.检验员：自检完毕后由检验员对该型号护套全检确认，如果再次发现不良，线束厂，执行处罚条例。流水线不良结果：1、线束尺寸不良——导致无法装车。

2、分支方向不正确——装车时尺寸短。3、二次分装端子接插错误——返修或烧车。不良品处理流程：(分支方向不正确)1.操作工：在自检或检验员告知分支方向不正确的情况下，马上改进，按照正确的分支方向缠绕，十堰线束，并将不合格品标识、隔离、集一返工。

点火线圈驱动器为控制的初级绕组

点火线圈驱动器为控制的初级绕组，其工作时ECU通过水温、进气温度压力、爆震、曲轴位置等信号来控制各缸的点火时间和点火顺序等，即通过对初级绕组线圈中电流的通断来控制次级高压线圈中的高电压完成点火，为点火驱动控制器引脚与线束对接插件位的电气功能描述和导线配置。要不厌其烦地向用户解释产品的可靠性、节能减碳性和使用寿命等。并且针对有些用户崇尚外国产品的习性，多介绍国外同类产品的应用情况，尽量争取用户的支持与配合。

至于生产工艺两者基本相同，只是参数调整而已。汽车线束生产厂家，汽车线束批发生产厂家随着人们对汽车线束生产过程的安全性，经济性，舒适性要求的逐步提高，以及用于汽车的电子产品也越来越多，故障率随着复杂线束的使用而相应增加。这种可靠性和耐久性的线束性能要求变得高，汽车线束，很多人不了解线束技术和生产，我们在这里利用技术和生产这方面的知识做一个概述。在制定线束生产后，要安排线束生产过程，生产过程是两者的服务是分不开的，所以我们将生产和工艺分析结合起来，将两者结合起来。

线束设计-十堰线束-襄阳群龙稳定出货由襄阳群龙汽车部件股份有限公司提供。襄阳群龙汽车部件股份有限公司位于襄阳深圳工业园深圳大道7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前襄阳群龙在金属线、管、板制造设备中享有良好的声誉。襄阳群龙取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。襄阳群龙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。