

# 三特硬质合金有限公司 硬质合金轧辊价格 合金轧辊

产品名称	三特硬质合金有限公司 硬质合金轧辊价格 合金轧辊
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

硬质合金长条主要用途：适用于制作木工刀具、异型刀具及各类耐腐蚀产品和耐磨件。Applicati:Applicable for making of forming knife , reaming knife , serrated knife and various profile knives.有不同牌号的合金材料供客户选择。

### 压铸模常见故障原因及排除方法

热处理的正确与否直接关系到模具使用寿命。由于热处理过程及工艺规程不正确，引起模具变形、开裂而报废，以及热处理的残余应力导致模具在使用中失效的约占模具失效比重的一半左右。

压铸模型腔均由合金钢制成，这些材料价格较高，再加上加工费用，合金轧辊厂家，成本是较高的。如果由于热处理不当或热处理质量不高，导致报废或寿命达不到设计要求，经济损失大。因此，在热处理时应注意以下几点：

(1) 锻件在未冷至室温时，进行球化退火。

(2) 粗加工后、精加工前，增设调质处理。为防止硬度过高，造成加工困难，硬度限制在25-2HRC，并于精加工前，安排去应力回火。

(3) 淬火时注意钢的临界点Ac1和Ac3及保温时间，防止奥氏体粗化。回火时按20mm/h保温，回火次数一般为3次，在有渗氮时，可省略第3次回火。

(4) 热处理时，应注意型腔表面的脱碳与增碳。脱碳会迅速引起损伤、高密度裂纹；增碳会降低冷热疲劳抗力。

(5) 氮化时，应注意氮化表面不应有油污。经清洗的表面不允许用手直接触摸，合金轧辊，应戴手套，

以防止氮化表面沾有油污导致氮化层不匀。

n>

我国已开发出性能优异，达到或超过国外同类水平的特色新型模具钢，但这些新钢的推广数量和应用范围不够大，硬质合金轧辊，有选择地开发先进模具钢，例如开发粉末冶金模具钢，多元易切削系塑料模具钢，开发玻璃、陶瓷，耐火砖和地砖等成形模具用钢，硬质合金轧辊价格，完善中国的模具钢系列。

随着我国模具工业的发展，塑料模具正朝着多样化、复杂化、精密化和多腔化方向发展，并逐步向高技术含量的大型、长寿命的方向转变。通过合理选择塑料模具改善模具的加工工艺性和质量，可提高塑料模具的使用寿命。为了满足塑料制品向大型化、精密化方向的发展要求，应注意加强采用新型塑料模具，同时能源节约型非调质预硬型塑料模具钢将具有广阔的应用前景。

三特硬质合金有限公司(图)-硬质合金轧辊价格-合金轧辊由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市南海区三特硬质合金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!