

行吊起重机出售安装 阳江行吊起重机 广东顺发起重机

产品名称	行吊起重机出售安装 阳江行吊起重机 广东顺发起重机
公司名称	广东顺发起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市三水区迳口华侨经济区漫江工业园7-2号 地之二
联系电话	13925920274 13925920274

产品详情

广东顺发起重设备有限公司，多年口碑的广东起重机厂家，主要生产销售单梁起重机、双梁起重机、门式起重机以及维修保养、年审（年检）过户一条龙服务。

如何预防电动葫芦现场作业坠落事故

针对发生的电动葫芦吊物坠落事故，在现场勘查测量和计算的基础上，分析了导致该事故发生的主要原因，并提出了相应的解决方案，接下来我们给大家举例说明。2010年8月5日，安装在大连某地铁施工现场的钢丝绳电动葫芦发生吊物坠落事故。现场的目击者说，当时，钢丝绳电动葫芦在进行现场作业时，吊钩连同吊物在上升过程中突然失速坠落，砸在地铁施工井道底部地面上。安装单位现场负责人张林介绍说，这一批次的电动葫芦共有18台，计划分别安装在大连某地铁施工沿线，刚刚安装完毕10台，就已经发生3起电动葫芦脱绳坠物事故，但未发生人身事故。在事故现场，起升机构钢丝绳完好，无断裂等现象，电动葫芦已解体，行吊起重机出售安装，电动葫芦卷筒中间浮动轴严重弯曲，连接卷筒中间浮动轴和减速器端卷筒半花键轴及电动机端卷筒半花键轴的花键套散落在地面，各轴花键套与花键磨损变形严重。

事故原因分析 经过事故现场实物勘查及测量，行吊起重机厂家，调查人员对电动葫芦脱绳坠物事故原因进行了多项分析。首先是浮动轴的刚度。该批电动葫芦只是简单的在原有CD型电动葫芦的基础上增加了筒的长度(因起升范围为40m，超过普通的常速电动葫芦的标准起升高度30m的限定值)，从而使卷筒轴的长度增加，而轴直径为41mm，并未做相应增大。卷筒中间浮动轴总长度为1820mm，非工作面轴直径41mm，行吊起重机设计方案，工作面轴直径为38mm。卷筒轴为细长结构，在受载后要发生弯曲变形和扭转变形，如果轴的刚度不足，轴的变形过大，会影响轴上花键套等零件的正常工作。故制造单位在进行电动葫芦的设计时，应对轴的刚度进行校核。经校核后发现，该轴的刚性不能满足使用要求，导致轴上花键套等零件不能正常使用，发生径向振动，轴向偏移等现象，严重危害轴的正常运转。其次是浮动轴的装配，从对事故现场电动葫芦实物勘查来看，电动葫芦卷筒中间浮动轴花键轴套未安装防止轴向窜动的弹性卡圈，导致在使用过程中花键轴套发生轴向窜动，使卷筒中间浮动轴与花键轴套啮合尺寸达不到

设计尺寸或者分离，在吊钩、钢丝绳自重及被吊物作用下产生卷筒自由旋转，电动葫芦制动器失效，无法起到制动作用，从而发生电动葫芦脱绳坠落事故。第三是浮动轴的材质。通过现场实物外观检查，发现断裂的卷筒轴有陈旧裂纹，属于原材料缺陷；通过花键表面磨损情况能够反映出热处理硬度达不到要求。通过现场勘查测量和计算分析，得出事故的原因主要有3点：生产厂家在大起升高度电动葫芦卷筒轴的设计环节上存在缺陷；生产厂家在电动葫芦的装配环节上存在严重质量问题；出厂时电动葫芦卷筒轴等零件存在缺陷。解决方案 地铁施工现场一般要求电动葫芦起升高度达到45m以上，为满足施工现场要求，可以采用双层缠绕、增大卷筒直径、增加卷筒长度等措施，但这几种方法有诸多缺点。双层缠绕的方法对卷筒装置的制造要求较高，增加了挡绳板，钢丝绳在卷筒上往复运动进行双层缠绕，只好将导绳器改为压绳器。由于没有导绳器，断火限位器用不上，只能用行程开关进行上升极限限位，而缺少了下降极限限位功能，安全性降低。且这种方法因制造难度大，钢丝绳易磨损，难以得到广泛应用。增大卷筒直径的方法使电动葫芦的升降速度提高，卷筒扭矩加大，原来的电动机功率和减速器扭矩都达不到要求，需重新设计中间轴、联轴器、导绳器、卷筒装置等零部件，使制造成本过高，零部件通用性差，并且由于加大卷筒直径，造成吊钩上极限尺寸过大，有可能达不到现场要求。如果用大吨位代替小吨位，同样是成本过高，而且起升高度增加不显著。增加卷筒长度受到外形尺寸和中间轴的限制。卷筒长度增加太大，影响电动葫芦在轨道两端的极限尺寸，吊不到两端的重物，并且给加工带来难度。过长的中间轴刚性较差，高速旋转时振动过大，易出现脱轴和断轴事故。鉴于以上3种增加电动葫芦起升高度的方法均不理想，调查人员建议，采用加长卷筒长度、增加卷筒数量、改变倍率等综合措施开发的单卷筒1/1型和双卷筒2/2型超高电动葫芦，能很好地解决普通电动葫芦起升高度不够的问题，有效避免此类事故的再次发生。

广东顺发起重设备有限公司主要生产销售安装单梁起重机、双梁起重机、门式起重机、航吊、天车、行车、行吊、桥吊以及维修保养、年审（年检）过户一条龙服务。

起重机销售电话 | 无 | 起重机遥控改造 | 遥控起重机 | 遥控器 | 电动葫芦遥控器 | 单梁起重机遥控器 | 桥式起重机遥控器 | 电动单梁起重机遥控器 | 双梁起重机遥控器 | 门式起重机遥控器 | CD型电动葫芦 | MD型电动葫芦价格 | 防爆葫芦 | 冶金电动葫芦 | 减速机 | 起重机 | 起重机厂家 | 起重机价格 | 起重机销售 | 起重机出厂价 | 起重机价钱 | 起重机质量保证 | 买起重机送配件 | 起重机送保养 | 起重机生产周期快 | 起重机交货速度快 | 起重机配件 | 起重机价格实惠 | 起重机维保 | 起重机维修保养 | 起重机维修价钱 | 起重机抢修起重机年审 | 起重机年检 | 起重机过户 | 起重机定期检验 | 起重机年审资料 | 起重机年检价钱 | 起重机过户价格 | 起重机定期检验需要多长时间 | 办起重机使用登记证 | 起重机品牌哪家好天车 | 行车 | 天吊 | 行吊 | 航吊 | 龙门吊 | 桥吊 | 天车起重机 | 行车起重机 | 天吊起重机 | 航吊起重机 | 龙门吊起重机 | 桥式起重机 | 通用桥式起重机 | 门式起重机 | 单梁起重机 | 双梁起重机 | 电动单梁起重机 | 电动双梁起重机 | 电动桥式起重机 | 电动葫芦桥式起重机 | 电动葫芦单梁起重机 | 电动葫芦双梁起重机

【广东】：地级市

广州市：越秀区、荔湾区、海珠区、天河区、白云区、黄埔区、花都区、番禺区、南沙区、增城区、从化区

深圳市：福田区、罗湖区、南山区、盐田区、宝安区、龙岗区、龙华区、坪山区

珠海市：香洲区、斗门区、金湾区

汕头市：金平区、龙湖区、濠江区、潮南区、潮阳区、澄海区、南澳县

佛山市：禅城区、高明区、三水区、南海区、顺德区

韶关市：浈江区、武江区、曲江区、乐昌市、南雄市、始兴县、仁化县、翁源县、新丰县、乳源瑶族自治县

湛江市: 赤坎区、霞山区、坡头区、麻章区、廉江市、吴川市、雷州市、遂溪县、徐闻县

肇庆市: 端州区、鼎湖区、高要区、四会市、广宁县、怀集县、封开县、德庆县

江门市: 江海区、蓬江区、新会区、台山市、鹤山市、开平市、恩平市

茂名市: 茂南区、电白区、高州市、化州市、信宜市

惠州市: 惠城区、惠阳区、博罗县、龙门县、惠东县、大亚湾

梅州市: 梅江区、梅县区、兴宁市、大埔县、丰顺县、五华县、平远县、蕉岭县

汕尾市: 城区、陆丰市、海丰县、陆河县

河源市: 源城区、龙川县、连平县、东源县、和平县、紫金县

阳江市: 江城区、阳东区、阳春市、阳西县

清远市: 清城区、清新区、英德市、连州市、佛冈县、阳山县、连山壮族瑶族自治县、连南瑶族自治县

东莞市: 莞城街道、南城街道、东城街道、万江街道

中山市: 石岐区、东区、西区、南区五桂山

潮州市: 湘桥区、潮安区、饶平县

揭阳市: 榕城区、揭东区、普宁市、惠来县、揭西县

云浮市: 云城区、云安区、罗定市、新兴县、郁南县

起重机起重安全作业的基本要点是什么？

搞好作业前准备。吊运作业前必须做好各方面的准备工作，以防出现意外情况而发生事故。

作业准备的内容为：

- 1) 准备并检查起吊用具，包括钢丝绳、卸扣、夹钳、吊篮等。
- 2) 准备辅助用具，包括垫木、撬杆、铁丝钩等。
- 3) 确定并清理落物地点，要求平整、宽敞。提高捆绑技术。

要点为：1) 捆绑构件或设备之前，应根据形状和位置确定适当绑扎点；

2) 捆绑重物应考虑在起吊时钢丝绳与水平面间具有一定角度，在受力情况下，这个角度以45°为宜。

3) 捆绑有棱角的物件时，应垫以木板、轮胎、麻袋等物，以免钢丝绳受到损伤。

4) 捆绑重物应考虑吊物拆除是否方便，重物入位后会不会把吊索压住或压坏；

5) 起吊各种零散件时，须采取与其相适应的夹具，以保证吊运平稳。联络信号标准化。联络信号是司机同起重工联系的桥梁，很多事故均是在信息交换失误的情况下产生的。因此，无论是地面指挥信号还是起重机警示信号，均应按规定标准进联络。特别是起重机司机，只有在对指挥信号、挂吊状态、运行通道、起落空间确认以后才能进行操作。选择安全位置。起重机吊运过程中，由于吊物冲击、摇摆、跨落所危及的区域称为危区（死角），作业中，起重工往往处在危区中。因此，根据具体条件下危区的特征选择安全位置，是有效的预防起害的一个很重要的方面。

广东顺发起重设备有限公司，多年口碑的广东起重机厂家，主要生产销售单梁起重机、双梁起重机、门式起重机以及维修保养、年审（年检）过户一条龙服务。

起重机是由缆索或铁链及滑轮等组件组成的机械装置，它使用一个或多个简单机械原理组合而成，从而移动平常人类力量不足以移动的物件。在使用过程中，如果不加以保护，常常会出现损坏现象，这样既影响了工作效率，又加大了修理费用，是不利于企业发展的。因而，如何进行保护变成为了不可或缺的常识。

今天，小编为大家归纳了一些。起吊机在起吊过程中，湛江行吊起重机，要坚持其平稳，防止发生倾斜。吊钩上运用的绳子，不得滑动，以确保设备或构件的完好无损。运用吊索时，其夹角不要过大，一般要在60°的范围内。起吊精细设备和薄壁部件时，吊索间的夹角更应小些。用吊钩起吊设备时，不管运用单钩或双钩，都要与设备相吻合，以确保吊装过程中不损坏设备或构件。在起吊过程中，为了坚持设备或构件的平衡，要思考其质（重）量、外形尺度、和吊装需求等，可别离采纳等长和不等长吊索以及添加吊点的办法。起重机承载能力强，跨度大、整体稳定性好，对于起吊拆箱后的设备或构件，应对其油漆外表采纳防护办法，不得使漆皮擦伤或掉落。对机床类的设备，起吊时要尽量运用机床布局上的耳环、起吊钩、吊耳等，这些吊点都是在机床设计时就现已断定且能够确保吊装安全的。至于高度尺度较大的机床，吊点应设在其上部；而高度尺度较小者，吊点可设在下部或设在中、下部、以坚持吊装中设备的稳定性。大型崩溃设备的吊运，可采纳分部件的吊运办法，边起吊、边拼装，其绳子的绑缚应契合设备拼装的需求。起重机的桥架沿铺设在两侧高架上的轨道纵向运行，起重小车沿铺设在桥架上的轨道横向运行，构成一矩形的工作范围，就可以充分利用桥架下面的空间吊运物料，不受地面设备的阻碍。另外，由于起重机具有重量轻，轮压小的特点，吊运精细机床时，还能够选用平衡梁进行起吊，以确保机床的精度不受丢失。在起吊过程中，绳子与设备或构件触摸有些，均应加垫麻布、橡胶及木块等非金属材料，以维护其外表不受损坏。

行吊起重机出售安装-阳江行吊起重机-广东顺发起重机(查看)由广东顺发起重设备有限公司提供。广东顺发起重设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！