

17度种猪恒温箱

产品名称	17度种猪恒温箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-828L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联于1999年成立，公司恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备。产品服务于医院、工厂、制药厂、疾控中心、实验室、质监局、大学、科学院等。北京福意联在行业内率先提出要做服务商的理念，突破单纯生产贸易商的模式。北京福意联的经营理念是：有业的产品，还要业的服务。公司的业技术人员在详细了解用户需求后，会提供一个的解决方案。

冷藏用途介绍：每种药品，应根据药品标示的贮藏条件要求，分别储存于冷库（2-10℃）、阴凉库（20℃以下）或常温库（0-30℃）内，企业所设的冷库、阴凉库及常温库所要求的温度范围，应以保证药品质量、符合药品规定的储存条件为原则，进行科学合理的设定，即所经营药品标明应存放于何种温湿度下，企业就应当设置相应温湿度范围的库房。如经营标识为15-25℃储存的药品，企业就应当设置15-25℃恒温库。对于标识有两种以上不同温湿度储存条件的药品，一般应存放于相对低温的库中，如某一药品标识的储存条件为：20℃以下有效期3年，20-30℃有效期1年，应将该药品存放于阴凉库中。冷藏适用科室 主要用于医院、手术室、门诊、急救中心、放射科，内科，血库等。用于解决门诊，药房，手术室及药剂科等科室的药品恒温储存。如：药物、试剂、药品、生物制品、贵重药品等等。

全部型号参数4-38℃ 恒温、冷藏、加温系列FYL-YS-50LK 外形尺寸430×488×535

内部尺寸370×380×425 容量46LFYL-YS-100L 外形尺寸480×470×843

内部尺寸405×365×733 容量100LFYL-YS-138L 外形尺寸540×543×830

内部尺寸465×428×724 容量138L2-8℃（-20℃）恒温、冷藏系列FYL-YS-66L

外形尺寸430×480×645 内部尺寸357×390×542 容量62LFYL-YS-88L

外形尺寸480×472×840 内部尺寸350×335×670 容量88LFYL-YS-128

外形尺寸480×472×840 内部尺寸350×335×670 容量88L2-48℃ 恒温、冷藏、加温系列FYL-YS-150L 外形尺寸595×570×870 内部尺寸520×440×655 容量150LFYL-YS-280L

外形尺寸595×570×1445 内部尺寸524×438×1223 容量280LFYL-YS-430L

外形尺寸595 × 680 × 1805 内部尺寸510 × 530 × 1585 容量430LFYL-YS-230L

外形尺寸595 × 571 × 1200 内部尺寸524 × 440 × 1090 容量230LFYL-YS-310L

外形尺寸595 × 680 × 1293 内部尺寸513 × 530 × 1184 容量310LFYL-YS-828L

外形尺寸1265 × 680 × 1830 内部尺寸 1265 × 680 × 2150 容量828LFYL-YS-1028L 外形尺寸1445 × 860 × 1990

内部尺寸 1445 × 860 × 2220 容量1028L0-100 恒温、冷藏、加温、干燥系列FYL-YS-151L

外形尺寸595 × 570 × 879 内部尺寸506 × 426 × 636 容量150LFYL-YS-281L

外形尺寸595 × 570 × 1460 内部尺寸508 × 427 × 1215 容量280LFYL-YS-431L

外形尺寸677 × 597 × 1710 内部尺寸504 × 504 × 1508 容量430L 信息后缀（售后注意事项等）：我公司的产品从设计、制造、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企业要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方可入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。 2. 生产 为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进优良设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。 3. 检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。 4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。 5. 包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

勤发发