

# 自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子

产品名称	自动护套线理线剥皮打端收线机 选择鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

## 产品详情

全自动端子机的操作过程比较简单，自动护套线理线剥皮打端收线机，因为是全自动的方式，所以更加节省劳动力，首先要打开电源端子机开关，电源指示灯开始使用它。必须手比叶片的支持工具，在刀的对比是正确的，刀完成后，必须使用手动测试，需要击中终端设备，内六角扳手调节进料板的使用，使得终端可以很容易地通过，在终端操作员在生产过程中必须检查是否有塑料袋，挂等不良，每1小时一个终端拉力试验。

如果自动端子机轴承过热立马关机否则烧坏端子机：

- 1、滚动轴承盖和轴彼此摩擦。因为端子机装配工艺时轴的中轴线和它推动的机械设备制造的轴线不是一条线上，或考虑到生产加工不精准导致滚动轴承盖内圆偏心，使滚动轴承盖局部和轴相互摩擦。轻者滚动轴承发热，情况严重要出烟，大中型高速电动机相擦处会迅速发红。这时候应先关机，不然将会使自动端子机烧坏。
- 2、传动带太紧或自动端子机与被驱动器机械设备的轴中心不是同一个平行线上，即不同心，一定会使滚动轴承负荷提升而发烫。

全自动端子机在使用过程中经常会遇到哪些故障以及故障剖析和解决方案。

### 1、电子线堵截长度纷歧致

- a.可能是送线轮压得过紧或过松;调整校直器以能起到校直效果且能顺畅送出为原则。

b.切线刀口磨损或刀口刃;更换新切刀。

## 2、剥皮开口长度纷歧

a.送线轮压得过紧或松;用滚线轮微调件调整两轮之间空地以致线材不压扁和太松打滑。

b.切剥刀切入太浅或太深;用切刀深浅调理件来调试刀口到恰当方位，以不伤铜丝且能顺畅掉落胶皮为准。

c.切剥刀磨损或刀口刃;更换新切刀片。

自动护套线理线剥皮打端收线机-选择鑫汇达电子由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。自动护套线理线剥皮打端收线机-选择鑫汇达电子是苏州鑫汇达电子设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁先生。