

# 单头自动打端机 鑫汇达电子设备

产品名称	单头自动打端机 鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

## 产品详情

全自动端子机在使用过程中经常会遇到哪些故障以及故障剖析和解决方案。

### 1、机器无法发动工作或工作中中止

- a.查看有无电流输入(220V) 及6KG气压;
- b.查看设定总数量有无抵达，如有抵达得从头设定后断电再发动;
- C.查看有无线材或某工作部位卡住;
- d.查看端子机有无信号衔接或电源衔接而导至端子机器不压着。

### 2、压着端子露铜丝不均

- a.查看枪型摆臂导管是否与线材相附合;
- b.查看端子机刀口是否与摆臂导管相对直;
- C.查看端子机辅佐压块是否松动;
- d.查看端子机与自动机之间的间隔有无变化。

全自动端子机的优势在哪里？

??1、效率较高，安全性好，每小时可以完成3500条线的加工，是手工打端子的两倍，可以节省很多人力物力。

??2、自动化出产确保了加工的线材的标准化，定长堵截、分线剥皮精准、端子压着力均衡，使线束端子压着规整，一致性好，产品质量十分稳定。

??3、选用步进电机驱动器，端子压力操控准确，确保了线束、排线导通功能，性能稳定。

??4、全自动化出产，一人一台机器，节省劳动力。让人们从繁重的劳动中解脱出来。

??5、占地少：每台设备占地小于1平方米，节省厂房租金。

??6、效率较高，并且设备能够24小时作业，可以为企业创造源源不断的财富，同时为扩大企业的规模做好基本的准备。

如何调整国产全自动端子机的压力？

端子机的电源线要接一根地线，否则静电会伤害到工作人员。端子机启动前要用润滑油润滑。然后检查拧紧已松动的螺丝和相应的器材，然后在放掉气路里的水分。

全自动端子机的压力可以调整：端子机的压力过大可能伤害到电线的端子，如果压力过小，端子就会从电线导体上滑掉。调整方法：拧松滑块前面的三个螺丝，顺时针滑动滑块头部的调整螺杆，就可以增加压力，然后就可以锁紧滑块前面的三个螺丝，相反就会降低其压力。

假如你发现端子机电线移动到一个位置后，每根导线的停留位置不稳定，单头自动打端机，那就说明端子机的履带传送速度太快，可以调低履带的传送速度，方法是拧松气缸上的速度阀的锁紧螺母，顺时针旋动调速阀杆，降低速度，反时针旋动则会让速度上升，速度调整到合适后要在锁紧螺母。

单头自动打端机-鑫汇达电子设备由苏州鑫汇达电子有限公司提供。苏州鑫汇达电子有限公司位于江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫汇达电子在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。鑫汇达电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫汇达电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。