

铝管焊接加工工艺 铝管焊接 来明星机械看一看

产品名称	铝管焊接加工工艺 铝管焊接 来明星机械看一看
公司名称	河南省获嘉明星机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	获嘉县南环产业集聚区
联系电话	15136725711

产品详情

气焊对焊接火焰有哪些要求？氧炔焰有哪几种？

气焊火焰一般是由一炔气及助燃气（氧气）混合燃烧而形成的，称为氧—炔焰。选用及调整焊接焰能直接影响焊接质量。为此对焊接火焰提出下列要求。

火焰要有足够高的温度。

火焰的体积要小，焰心要直，热量应集中。

火焰应具有还原性质，不使熔池中的流体金属氧化，而且还应该使某些金属氧化物及熔渣起还原作用。

火焰应不使焊缝金属增加碳和吸收氢。

氧气与一炔的配合量不同，可以得到不同的火焰，有中性焰、碳化焰、氧化焰三种。

中性焰又称标准焰：焰心是蓝白色，铝管焊接工作原理，轮廓清楚，外焰呈淡橘红色。+碳化焰又称还原焰：焰心也是蓝白色的，外周还包着一层淡蓝色的火焰，轮廓不清楚，外焰呈橘红色。·若yi炔过多时，铝管焊接，还产生黑烟。

氧化焰：焰心呈淡蓝色，内焰已看不清，焊接时会发出急剧的“嗖嗖——”声音。

铝合金的用途分类：

- 1、门窗的建筑用门窗铝型材；
- 2、CPU散热器的专用散热器铝型材；
- 3、铝合金货架铝型。

二、按合金成分可以分为：

- 1、阳极氧化铝材；
- 2、电泳涂装铝材；
- 3、粉末喷涂铝材；
- 4、木纹转印铝材；
- 5、刨光铝材。

目前铝型材市场中的产品也是有种类之分的，一般不同的分类方式其所得到的型材类别是不同的，并且不同型材类别其加工方式以及应用领域也是有所差别的。

不同类别的铝型材其特征以及应用领域是各不相同的。

焊接一般低碳钢时常选用中性焰。因中性焰能对金属起还原作用，改善焊缝组织，提高焊接质量。焊接铸铁及镀焊硬质合金时，可以选用碳化焰。因碳化焰中被分解出来的碳可以渗透到工件中去，起到渗碳作用，补充焊接时碳的烧损，增加焊缝含碳量，提高焊缝的强度和硬度。

焊接黄铜时可选用氧化焰。因黄铜中含有锌元素。锌的熔点较低，当温度达930 左右时，铝管焊接加工工艺，锌会蒸发。如选用氧化焰时，火焰的氧能和锌化合，生成氧化锌薄膜，覆盖在熔池表面上，以防锌的继续蒸发。

铝管焊接加工工艺-铝管焊接-来明星机械看一看由河南省获嘉明星机械有限公司提供。河南省获嘉明星机械有限公司位于获嘉县南环产业集聚区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前明星机械在工业制品中享有良好的声誉。明星机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。明星机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事铝合金对外加工，铝合金外协加工，铝合金外协加工厂家的厂家，欢迎来电咨询。