

# GCD700球墨铸铁

产品名称	GCD700球墨铸铁
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:GCD700球墨铸铁 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

## 产品详情

### GCD700球墨铸铁

球墨铸铁的热处理后不能改变石墨的形态，因而不可能明显提高球墨铸铁件的力学性能。球墨铸铁的热处理主要用于消除铸件内应力和白口组织，稳定尺寸，提高表面硬度和耐磨性等。

[去应力退火]：用以消除铸件在凝固过程中因冷却不均匀而产生的铸造应力，防止铸件产生变形和裂纹。其工艺是将铸件加热到 500 ~ 600 ，保温一段时间后随炉缓冷至150 ~ 100-70-03 以下出炉空冷，有时把铸件在自然环境下放置很长一段时间，使铸件内应力得到松弛，这种方法叫“自然时效”，大型球墨铸铁件可以采用此法来消除铸造应力。

[石墨化退火]：以消除白口组织，降低硬度，改善切削加工性能。方法是将铸件加热到850 ~ 900 ，保温 2 ~ 5小时，然后随炉缓冷至400 ~ 500 ，再出炉空冷，使渗碳体在保温和缓冷过程中分解而形成石墨。

[表面淬火]：提高表面硬度和延长使用寿命。如对于机床导轨表面和内燃机汽缸套内壁等球墨铸铁件的工作表面，需要有较高的硬度和耐磨损性能，可以采用表面淬火的方法。常用的方法有高（中）频感应加热表面淬火和接触电阻加热表面淬火。

100-70-03球墨铸铁——100-70-03球墨铸铁——100-70-03球墨铸铁——100-70-03球墨铸铁

深圳市龙兴合金有限公司是长期专注于冶金矿产领域。本公司倡导“专业、务实、高效、创新”的企业精神，具有良好的内部机制。优良的工作环境以及良好的激励机制，吸引了一批高素质、高水平、高效率的人才。拥有完善的技术研发力量和成熟的售后服务团队。我们的宗旨是：“用服务与真诚来换取你的信任与支持，互惠互利，共创双赢！”我公司愿与国内外各界同仁志士竭诚合作，共创未来