

# 仙桃无尘车间装修

产品名称	仙桃无尘车间装修
公司名称	湖北兴远净化科技工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	食品车间:十万级 药品车间:万级 实验室:万级
公司地址	东西湖区新沟镇兴工二路
联系电话	18771947352

## 产品详情

(兴远净化)公司成立以来,是国内发展较成熟的净化公司。公司拥有“专业方案设计、配套产品销售、整体系统工程施工、无忧的售后服务”于一体。公司拥有一支强大的工程技术研发团队,拓展融合现代国际先进手术室设计理念,凭借多年来在净化领域的专业积累基础,不断吸收发达地区的先进技术与工艺,并结合国内的工程施工管理实践,为国内众多客户提供了优质的整体无尘车间工程和全面的技术支持,不论客户的工程项目大小,我公司都能按照客户和ISO14644 - 4系统施工要求进行施工。确保每项工程质量和品质。业务范围:公司的业务范围包括空气净化工程、无尘车间工程、机电工程、暖通工程、手术室、实验室。微生物净化工程、各种地坪工程、整体工程的解决方案。另外公司自行研发生产净化专用中央空调、自控系统、净化彩钢板、净化设备、实验室设备工艺的设计、生产、安装、调试。工业洁净室——以无生命微粒的控制为对象。主要控制空气尘埃微粒对工作对象的污染,内部一般保持正压状态。它适用于精密机械工业、电子工业(半导体、集成电路等)宇航工业、高纯度化学工业、原子能工业、光磁产品工业(光盘、胶片、磁带生产)LCD(液晶玻璃)、电脑硬盘、电脑磁头生产等多行业。

(2)、生物洁净室,主要控制有生命微粒(细菌)与无生命微粒(尘埃)对工作对象的污染。又可分为

； A、一般生物洁净室，主要控制微生物（细菌）对象的污染。同时其内部材料要能经受各种灭菌剂侵蚀，内部一般保证正压。实质上其内部材料要能经受各种灭菌处理的工业洁净室。例：制药工业、医院（手术室、无菌病房）食品、化妆品、饮料产品生产、动物实验室、理化检验室、血站等。

B、生物学安全洁净室：主要控制工作对象的有生命微粒对外界和人的污染。内部要保持与大气的负压。例：细菌学、生物学、洁净实验室、生物工程（重组基因、疫苗制备）

### 乱流洁净室的原理和特性

1、定义：乱流洁净室的定义是气流以不均匀速度、不平行流动、伴有回流或涡流的洁净室。

2、原理：乱流洁净室靠送风气流不断稀释室内空气，将污染空气逐渐稀释，来实现洁净的（乱流洁净室一般设计在千级以上至30万级净化级别）。

3、特性：乱流洁净室是靠多次换气来实现洁净与洁净级别。换气次数决定定义中的净化级别（换气次数越多，净化级别越高）

（1）、自净时间：是指洁净室按设计换气次数开始送风到洁净室，室内含尘浓度达到所设计的净化级别的时间。1,000级希望不超过20min(分钟) (可取15min计算) 10,000级希望不超过30min(分钟) (可取25min计算) 100,000级希望不超过40min(分钟) (可取30min计算)

（2）、换气次数（按上述自净时间要求设计）1,000级 43.5—55.3次/小时 (规范:50次/小时) 10,000级 23.8—28.6次/小时 (规范:25次/小时) 100,000级 14.4—19.2次/小时 (规范:15次/小时)

### 洁净室换气次数估算

千级洁净室不小于50次/h；

万级洁净室不小于25次/h；

十万级洁净室不小于15次/h。

万级换气次数[1] 25次/小时（一般取27-28）；十万级换气次数 15次/小时（一般17-18）

但是不能盲目按照换气次数进行设计风量，要考虑房间及工艺余热、余湿。[1]

#### [折叠编辑本段](#)处理方案

万级净化工程中各级空气洁净度的空气净化处理，均应采用初效、中效、高效空气过滤器三级过滤。

空气过滤器的选用布置和安装方式，应符合：初效空气过滤器不应选用浸油式过滤器；中效空气过滤器宜集中设置在净化空气调节系统的正压段；高效空气过滤器或亚高效空气过滤器宜设置在净化空气调节系统末端，高效空气过滤的安装方式应简便可靠，宜检漏和更换；中效、亚高效、高效空气过滤器宜按额定风量选用；阻力、效率相近的高效空气过滤器宜设置在同一净化车间内。

确定集中或分散式净化空气调节系统时，应综合考虑生产工艺的特点和净化车间空气的洁净度等级、面积、位置等因素。凡生产工艺连续、无尘室或净化车间面积较大时，位置集中以及噪声控制和振动控制要求严格的洁净室，宜采用集中式净化空气调节系统。

净化空气调节系统如需电加热时，应选用管状电加热器，位置应布置在高效空气过滤器的上风侧，并应有防火安全措施。

送风机可按净化空气调节系统的总送风量和总阻力值进行选择，中效、高效空气过滤器的阻力宜按其初阻力的两倍计算。

净化工程中净化空气调节系统除直流式系统和设置值班风机的系统外，应采取防止室外污染空气通过

新风口参入净化车间内的防灌倒措施。

净化空气调节系统设计应合理利用回风，凡工艺过程产生大量有害物质且局部处理不能满足卫生要求，或对其他工序有危害时，则不应用回风。