

12.9级高强度沉头内六角螺丝 DIN7991平杯螺钉

产品名称	12.9级高强度沉头内六角螺丝 DIN7991平杯螺钉
公司名称	深圳市法士威精密零件有限公司
价格	.10/个
规格参数	品牌:法士威 标准:DIN7991 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区新安街道49区华创达文化科技园D栋520
联系电话	0755-29766626 18923858848

产品详情

生产工艺：一般沉头内六角头螺丝打头成形的加工法有温段成形法、冷打成形法、切削加工法、加热锻造及压造法。

1、冷打成形法：使用经抽线好的圈状材料，在二段打头机常温压造平行，在经过整头机冲出六角形，叫做整头形。另一种在二段打头机直接成形六角头，这种叫压造形，但这种形状在头上有凹面产生，另有多段成形机，专门加工特殊头形。

2、加热锻造及压造法：使用一般粗造的线材或抽过的材料，加热至材料变能点以上至材料熔化温度低于150度左右，取出压造或锻造头部成形，这种做法精密度很差。

3、切削加工法：使用适合头部的六角、四角、丸棒等材料，在自动切削加工机械，自动传动靠束夹固定法夹住任其转动，用多段切削工具自动切削加工杆径牙纹等。

4、温段成形法：这种方式是冷打及热打的中间压造方式，在冷打成形困难，热打压造影响加工精密度等生产性有问题的产品，从材料加热至变能点以下的温度，可连续作业完成工作。