

亚星CPE 抗冲改性剂CPE

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 亚星CPE 抗冲改性剂CPE |
| 公司名称 | 墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司 |
| 价格 | 27.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:CPE 产地:亚星 规格:25KG/袋 |
| 公司地址 | 东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号 |
| 联系电话 | 0769-87187279 13711820929 |

产品详情

潍坊亚星CPE分子不含双链，具有良好的耐候性，同时具有耐燃性、热稳定性优于PVC，成本低，性能优良。溶于芳烃和卤代烃，不溶于脂肪烃，在170℃以上分解，放出氯化氢气体，其具有稳定的化学结构，优良的耐老化性、耐燃性、耐寒性、耐候性、自由着色性、耐化学药

CPE添加份数低于5份时，是延迟塑化的，在5份时其对配方体系的塑化基本没有影响。在CPE超过5份时起着促进塑化的作用，随着CPE的增加，配方的塑化时间越来越短，塑化扭矩和平衡扭矩增高，塑化温度逐渐下降。

CPE的氯含量为35%，它的结构中存在两个链段:一种是氢原子被氯原子取代的氯化链段，此段结构性较强，与PVC相似，两相容性良好，另一种是氢原子没被氯原子取代的PE链段，此段结构极性很弱，与PVC相容性差，在PVC之间起外润滑作用，能延迟PVC的塑化。

CPE的玻璃化温度在10℃左右，而PVC为80℃，在试验条件下，CPE表现出比PVC更早变软塑化的趋势和稍高的黏度，当CPE添加量少时，CPE与PVC相容性良好的极性链段总量少，PE链段的外润滑的占主导

地位，延迟体系的塑化，随着CPE的增加，大量CPE分子的提前变软塑化和更高黏度促使整个配方体系的黏度增加，此时，CPE对整体物料的黏度的影响克服了其结构中PE链段的外润滑作用，使整个配方体系在更低的温度下开始塑化，对物料塑化起促进作用。

添加低组分CPE能延迟塑化这一特点在实际生产中得到应用，在推广ACR时，由于ACR冲击改性配方体系的黏度比CPE更大，塑化时间更短，塑化扭矩更高，直接将CPE换成ACR存在一些问题，于是在使用ACR冲击体系中使用了少量的CPE，来延迟塑化，一定程度上缓解了ACR配方塑化过快的缺点，这比完全应用润滑剂来调整塑化行为更好。

品性、耐臭氧性和电绝缘性以及良好的相容性和加工性，可与PVC、PE、PS及橡胶掺混以改进其物性。