

EVOH 日本合成化学 F101B 药瓶阻隔专用材料

产品名称	EVOH 日本合成化学 F101B 药瓶阻隔专用材料
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	46.00/公斤
规格参数	品牌:EVOH 型号:F101B 产地:日本合成化学
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

日本合成化学EVOH的应用：用于食品包装。含有EVOH阻隔层的塑料薄膜，日渐成为食品包装用薄膜的标准。用于非食品应用的包装，包括溶剂、化妆品、医药品、牙膏软管、电子产品。用于制造塑料油箱。制造管材：用EVOH作阻氧层的塑料管，其出色的耐候性和阻气性，可用于直饮水系统。在建筑上，可作为供暖管道材料。制造的有特殊功能的布料：制造的医用器材

EVOH制造的管材：

(1) 为什么要用EVOH制造管材：

一般的塑料管材都具有渗氧性,并且随着温度的升高塑料管材的渗氧特点越发突出。这就会导致管道内的热水中的含氧量随着温度的升高而增加。

有关技术资料显示：当热水温度为40 时，渗氧量大于0.1mg/（L.day）时，将对采暖系统中的金属加热器、金属阀门、管件、散热器、水泵等产生严重的腐蚀。所以，在欧洲，热水系统中（采暖、空调、饮用水、地暖等）大量采用的是阻氧型的塑

料管材。在采暖管道领域里，美国、欧洲和澳大利亚均强制要求在地板采暖工程中采用防渗氧的加热塑料管道。

各种常用管材的阻氧性对比：

DIN 4726标准 EVOH隔氧管 PE-X管 PP-R管 PE-RT管 PB管

氧气透过率

mg/1.day 0.1以下 0.033 3.2 6.5 4.5 6.5

(2) EVOH管材的优点：

- 1.使用寿命长：严格按照德国标准生产，确保50年使用寿命。
- 2.显著的高温下长期耐应力开裂性(可达110)耐高温性强(可达110)。
- 3.显著的记忆性。
- 4.低温下抗冲击强度，使用温度可低至-50 。
- 5.高耐磨性和机械抵抗能力，适宜用在条件较差的工地环境。
- 6.耐化学性。

(3) EVOH管材的结构：

按EVOH阻氧层在管材中的位置，有三种不同的EVOH管：

A、内层是EVOH阻氧层，外层是PE或PEX层，两层间是热熔胶层的EVOH管；

B、内层是PE或PEX层，外层是EVOH阻氧层，两层间是热熔胶层的EVOH管；

C、内层是PE或PEX层，中间层EVOH阻氧层，外层再覆盖一层PE或PEX层，内外两层间各有一层热熔胶层的EVOH管。

前两种EVOH管都是三层结构的，后一种是五层结构的。五层结构的EVOH管生产设备也相应复杂些。

三种不同阻氧层位置的PE-RT/EVOH管材的优缺点：

阻氧层在外层的EVOH管，薄薄的阻氧层很容易刮掉，在运输和施工中碰到硬物容易损伤。

阻氧层在内层时，不便于观察阻氧层的变化。当EVOH阻氧材料在相对湿度 > 60% 时阻隔性急剧下降，因此通暖气与热水，在长时间的浸泡下使用功能急剧下降，因此也不理想。

阻氧层在中间的EVOH管，就没有上述两种管的缺点。

由于EVOH放在内层或外层时，容易损伤或失效，所以在三层结构的EVOH管中，EVOH层略为厚些。而五层结构EVOH管的EVOH层可以做得薄一些。结合三种EVOH在不同位置的管材，虽然五层结构比三层结构的EVOH管材生产设备复杂，价格昂贵一些，但从使用性能、成本、质量稳定性综合比较看还是阻氧层在中间（五层阻氧）比较好。