

96盘制剂车间低温脉冲真空干燥设备

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 96盘制剂车间低温脉冲真空干燥设备 |
| 公司名称 | 常州力马干燥科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址） |
| 联系电话 | 0519-88968880 18136711288 |

产品详情

96盘制剂车间低温脉冲真空干燥设备

适用于中药浸膏等产品的干燥加工；

箱体采用左右开门结构，门为气密封设计，内置烘车及工具车二套。共16个板层（每层6盘），总共96盘/台。干燥能力：干燥物料总量：192-384kg。每盘物料重量不低于2kg;常规物料干燥时长6-8小时。

设备箱体可以承受负压：-0.1Mpa，门为机动门，带有开门、关门自动锁紧装置，密封结构可靠，选用材料耐用、耐高温。门垫圈、管道、管件采用硅胶密封圈等或高分子材料食品级的聚合材料，箱体底部有一定的倾斜，便于排水。箱体排水口应设计在靠近门的位置。

真空干燥设备应具有连续运行能力，设备运转稳定，采用平板独立热水循环式。

箱体内安装测试箱体温度和物料内部温度的探头。其温度能在设备显示屏上实时显示。

采用多点位抽真空装置，保证箱体内真空均匀。

箱体内有脉冲气体均布装置，以便脉冲空气相对均匀进入箱体

干燥控制箱体内中心温度50~100℃，可自由设定，温度控制精度偏差±1℃。进入稳定蒸发阶段后，根据设定的真空度工作曲线，以及“高料位”等因素，可自动设定脉冲平衡、完成消泡及真空恢复等功能，直至干燥结束。

真空表、温控表、温度传感器、阀门连接管道配齐。脉冲真空程序（采用PLC控制真空度，真空度可设定，低于设定值开启真空泵，高于设定值关闭真空泵）、具有抑泡功能。

故障时，须有手动复位功能，并及时保留停电前的相关信息。

具有设定温度超温声光报警功能。

所有设备上的仪器、仪表应易于维护和校验。

机体内外便于清洁。进出料方便，管道阀门能灵活的打开和关闭。

除进出料外，其它均可由自控系统自动控制。

干燥热源：直接热源为热水，热水的热源为电加热。

本机主要由主箱体、配套热水循环加热系统（电加热）、真空系统（含配套的冷凝、冷却装置）、排水系统、控制系统等组成。

真空泵及冷凝器的冷却水不可直接排放，需要循环利用。